



H+S GABELSTAPLER GMBH

Heegwaldstraße 9
63674 Altstadt /Hessen

Telefon (06047) 6603 Fax 6607

Mail: info@hs-gabelstapler.de
Internet: www.hs-gabelstapler.de

Elektro Gabelstapler

Kraftvoll. Effizient. Flexibel.



Die Welt von Hangcha



Zuverlässige Allrounder. Einfach zu handhaben, stark und wirtschaftlich.

Mit Kissen- und Luftreifenoptionen in Kapazitäten von 800 kg bis 16.000 kg, um Ihren Anforderungen gerecht zu werden.





**46 JAHRE
ERFAHRUNG IM
GABELSTAPLER**



Willkommen in HANGCHA!

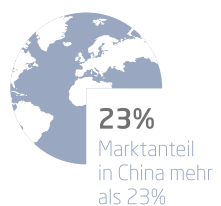
Hangcha Europe GmbH ist die erste Tochtergesellschaft in Übersee von HANGCHA GROUP CO., LTD., Hangcha Europe GmbH wurde im Jahr 2015 mit Sitz in Flörsheim am Main gegründet. Die Hauptaufgabe der Hangcha Europe GmbH ist die direkte Unterstützung und die schnelle Lieferfähigkeit von Maschinen und Ersatzteile an allen europäischen Händler.

Die Hangcha Europe GmbH hat eine Fläche von 2000 Quadratmeter, hat über 200 Gegengewichtsstapler und ca. 500 Lagertechnikgeräte im Lagerbestand, die kurzfristig abrufbar sind.

HANGCHA GROUP CO., LTD gehört zu den größten Unternehmen, die Gabelstapler entwickeln and produzieren. Zur Zeit gehören zur HANGCHA GROUP CO., LTD 77 Tochtergesellschaft und 9 Beteiligungsgesellschaft, mit insgesamt mehr als 4200 Angestellten.

Seit über 10 Jahren gehört die Verkaufsleistung der HANGCHA GROUP CO., LTD zu den Besten. Der Export von HANGCHA GROUP CO., LTD ist seit 10 Jahre die Nr. 1 in der Gabelstaplerindustrie. Laut der von MMHV - Modern Materials Handling veröffentlichten „World-Ranking List“ der Gabelstapler, belegt HANGCHA GROUP CO., LTD weltweit Platz 8. der Rangliste.

HANGCHA GROUP CO., LTD ist Anbieter eines vollständigen Sortiments an Transportgeräten im Bereich Material Handling. Das Unternehmen produziert 1-48T IC Gabelstapler, 0.75-1.6T E-Gabelstapler, ein vollständiges Lagertechniksortiment, 3-6T Seitenstapler, IC und Elektroschlepper und Reach-Stacker usw.



VIERRAD GABELSTAPLER

XC Serie 4-R Lithium-Ion

High-Power Ausführung
Kapazität 1.5~3.5t
Draußen, IP54

LI-ION
TECHNOLOGY

Seite 05



XC Serie 4-R Lithium-Ion (Light Duty)

Standard Einsatz
Kapazität 2.0~3.5t
Draußen, IP54

LI-ION
TECHNOLOGY

Seite 17



A Serie 4-R

Lange Einsätze
Kapazität 1.0~3.5t

LI-ION
TECHNOLOGY

Seite 29



A Serie 4-R New version)

Lange Einsätze
Kapazität 1.0~3.5t

LI-ION
TECHNOLOGY

Seite 43



AH Serie 4-R

High-Power Ausführung
Kapazität 2.5~3.5t
Hochleistung

Seite 57



A Serie 4-R

Lange Einsätze
Kapazität 4.0~4.99t
Electronic Parking Brake

LI-ION
TECHNOLOGY

Seite 67



A Serie hohe Kapazität

Lange Einsätze
Kapazität 12-16t bei L.C. 600mm
Schwerlast

Seite 77



A Serie hohe Kapazität

Lange Einsätze
Kapazität 14-16t bei L.C. 900mm
Schwerlast

Seite 85



J serie 4-R

Lange Einsätze
Kapazität 5.0~8.5t

LI-ION
TECHNOLOGY

Seite 93



J serie 4-R

Lange Einsätze
Kapazität 8.0~10t

LI-ION
TECHNOLOGY

Seite 103



DREIRAD GABELSTAPLER

X Serie mini 3-R

Kapazität 0.8/1.0t
Auf engstem Raum navigieren

LI-ION
TECHNOLOGY

Seite 111



A Serie 3-R Heckantrieb

Lange Einsätze
Kapazität 1.5t
Heckantrieb

Seite 119



A Serie 3-R

Lange Einsätze
Kapazität 1.3~2.0t

LI-ION
TECHNOLOGY

Seite 125



XC Serie 4-R Elektro Gabelstapler mit Lithium Eisenphosphat

Tragfähigkeit 1,500 bis 3,500kg

Die neuen elektrischen Elektrostapler der XC-Serie mit einem Bereich von 1,5 bis 3,5 t sind eine Reihe von Produkten mit neuem Fahrgestell, das von HANGCHA auf den Markt gebracht wurde.



INNOVATIVE LÖSUNGEN JETZT NEUE KRAFT

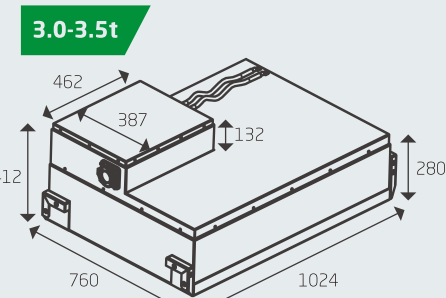
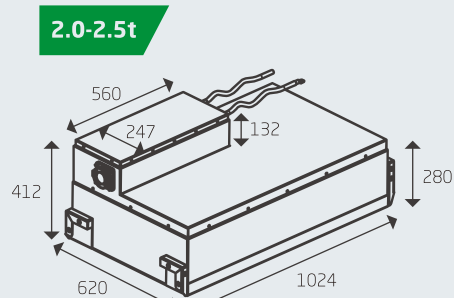
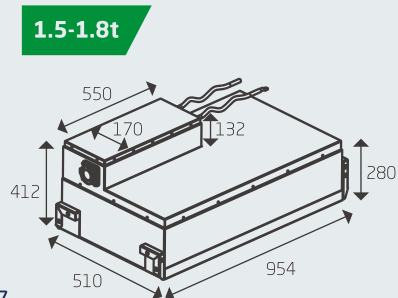
Innovative, zuverlässige Lithium-Ionen-Technologie, die von HANGCHA und CATL gemeinsam entwickelt wird. Batteriezellen und -module stammen von CATL mit zuverlässiger Qualität exklusiv für HANGCHA. Schnelles Laden und Opportunity-Laden gewährleisten die kontinuierliche Verfügbarkeit von Stapler. Leichtes Design, flexibel, hohe Energieeffizienz, wartungsfrei, lange Lebensdauer.



CATL-Akkus mit hoher Kapazität

Das integrierte Batteriemanagementsystem (BMS) überwacht kontinuierlich das Energiemanagement und sorgt für einen zuverlässigen Betrieb. HANGCHA gewährt auf Li-Ion-Akkus eine Garantie von 5 Jahren oder 10000 Stunden.

		Batteriekapazität(kW·h)
Pack1	1.5 - 1.8t: Standard	80V*202Ah, 16.16Kwh
Pack2	1.5 - 1.8t: Optional	80V*271Ah, 21.68Kwh
Pack3	2.0 - 2.5t: Standard	80V*271Ah, 21.68Kwh
Pack4	2.0 - 2.5t: Optional	80V*404Ah, 32.32Kwh
Pack5	3.0 - 3.5t: Standard	80V*404Ah, 32.32Kwh
Pack6	3.0 - 3.5t: Optional	80V*542Ah, 43.36Kwh



Ausgezeichnet Ergonomisches Design

Der Stapler hat einen großen Betriebsraum, der mehr als **50%** größer ist als der herkömmliche Elektro-Stapler. Das Display mit Einstellungsmöglichkeiten in der Fahrerkabine befindet sich über dem Kopf und ist sichtbar, wenn der Fahrer den Kopf hebt, und die Funktionstasten können leicht gedrückt werden. Optional ist das Display mit Touch Screen erhältlich. Der Not-Aus-Schalter, Hupe und Finger-Tip-Steuerung (optional) ist in der Armauflage integriert und wird über Can-Bus sehr zuverlässig gesteuert. Das vergrößerte Bremspedal und die entsprechende regenerative Bremsfunktion können die Ermüdung des Fahrers wirksam reduzieren.



Vorteile



Die Hinterachse ist mit einem flexiblen Federungssystem ausgestattet (für die Standardkonfiguration und die automatische Verzögerung in Kurven verbessern Sie den Fahrerkomfort).

Die integrierte Hochfrequenz-MOSFET-Steuerung gewährleistet eine reibungslose und genaue Fahr- und Hubsteuerung und verfügt über eine hervorragende Drehzahlregelungsleistung, eine gute Leistung der auf den Motor abgestimmten elektronischen Steuerung, Funktionen für regeneratives Bremsen, Rückwärtsbremsen und Antirutschen auf Rampen usw. und hohe Sicherheit und Zuverlässigkeit.

Ein Wechselstrom-Pumpenmotor mit ultrahoher Leistung wird verwendet. Das System verfügt über einen hohen Wirkungsgrad, vollständige Schutzfunktionen, integrierte Geschwindigkeits- und Temperatursensoren sowie eine erheblich verbesserte Zuverlässigkeit und Lebensdauer.

ZUVERLÄSSIG STAPLER



**5 YEARS
WARRANTY**

Einfache Bedienung und Wartung

Interne Komponenten, die mit einer vollständig abgedichteten Haube geschützt sind, Steuerungen, elektrische Komponenten der Motoren usw. sind gegen Staub und Wasser abgedichtet.



IPX4 Wasserbeständigkeit
Bewertung, geeignet für
Betrieb im Freien



Die Haube kann in einem großen Winkel geöffnet
werden, um die Wartung zu erleichtern.





Sicherheit

Das optionale OPS-System kann das Absenken deaktivieren, wenn der Fahrer den Sitz verlässt, und eine hohe Sicherheit ermöglichen.

Die Standardkonfiguration bietet ein weiches Landesystem. Zusätzlich ist ein optionales Hubpuffersystem vorgesehen, um die Waren vor Stürzen und Bodenschäden zu schützen.

Die Handbremse kann optional mit einem Alarmsummer ausgestattet werden, um den Fahrer aufzufordern, die Handbremse anzuziehen, bevor er den Stapler verlässt.



Es sind drei Hupenknöpfe am Lenkrad des Fahrers, eine mit einem Daumenschalter ausgestattete Armlehne (optional) und eine Rückwärtsarmlehne (optional) vorgesehen, um die umliegenden Personen zu alarmieren und zu schützen.



Vor dem Betreten des Systems sollte ein PIN-Code angegeben werden. Für den Administrator stehen 99 Sätze von PIN-Codes zur Verfügung. Der Stapler ist hoch gesichert und irrelevantes Personal kann den Stapler nicht starten.



IP67 Schutzart



Schnellladen < 2.0h,
Arbeitszeit > 9.0h

Komfort

Aufgrund des niedrigen Schwerpunkts und der guten Stabilität fühlt sich der Fahrer beim Abbiegen wohl.

Durch das ergonomisch gestaltete Lenkrad fühlt sich der Fahrer wohl. Der Sitz kann um 210 mm hin und her verstellbar werden. Der Bediener kann die beste Fahrposition wählen.

Neu gestalteter Mast erhöht die Weitsicht um 15%.

Mit benutzerfreundlichen Mensch-Computer-Schnittstellen bieten die 4,33-Zoll-True-Color-Screen-Instrumente eine gute Sichtbarkeit und klare Messwerte.



Grammer Fingerspitze (optional)



Hauptzubehör

Die wichtigsten elektrischen Komponenten wie Steuerung, Schütz, Netzstecker, Not-Aus-Schalter, Armaturenbrett und Gaspedal sind Produkte bekannter Weltmarken.

Der für die Standardkonfiguration ausgestattete Not-Aus-Schalter entspricht den EU-Vorschriften.

Der Stapler hat die CE-Zertifizierung bestanden.



Optionsausstattung

- / Batterieseitig mit Schlitten oder Rolle ausrollen
- / PIN-Code oder Karte
- / Super elastischer Reifen
- / Markierter Vollreifen
- / Linker und rechter Rückspiegel
- / Rückfahrkamera
- / Blaue Lichter vorne / hinten
- / Arbeitsscheinwerfer hinten
- / Ladegerät (Titan oder Schneider)
- / Armlehne umkehren
- / Haube mit Schlüsselschloss
- / OPS-System
- / Heben Sie das Puffersystem an
- / Mehrwegeventile
- / Integriertes Fingerspitzen-Steuerungssystem
- / Verbreiterte / erhöhte Lastlehne
- / Verbreiteter Gabelwagen
- / Gabeln anderer Länge
- / Voller kostenloser Duplexmast
- / Voller kostenloser Triplex-Mast
- / Seitenschieber
- / Andere Anhänge
- / Grammer MSG531 Federungssitz

Standardausstattung

- / Batteriepackseite ausrollen
- / Lithium-Packs mit elektrischen Niedertemperatur-Heizsystemen
- / Hochleistungs-Wechselstrommotor
- / Hochleistungs-Wechselstrompumpenmotor
- / Geräuscharme Zahnradpumpe
- / Multifunktions-Farbdisplay-Kombiinstrument
- / Großes integriertes Gummipedalpad
- / LED-Kombinationsscheinwerfer, LED-Heckkombinationsrücklichter
- / Gestempelte Eisenhaube
- / Automatische Verzögerung in Kurven
- / Weiches Landesystem
- / SPE-Leistungsauswahl
- / Lademündung nach nationalen Standards
- / Elektronischer Lüfter
- / Not-Aus-Schalter
- / Umkehrsummer
- / Zugstift
- / Ordner
- / Load-Sensing-Lenksystem
- / Duplex Mast
- / Zylindermantel kippen

XC Serie 4-R Elektro-Gabelstapler mit Lithium Eisenphosphat

Tragfähigkeit 2,000 bis 3,500kg

Die neuen elektrischen Elektrostapler der XC-Serie für einen Bereich von 2,0 bis 3,5 t sind eine Reihe von Produkten mit neuem Fahrgestell, das von HANGCHA auf den Markt gebracht wurde.



INNOVATIVE LÖSUNGEN JETZT NEUE KRAFT

Innovative, zuverlässige Lithium-Ionen-Technologie, die von HANGCHA und CATL gemeinsam entwickelt wird. Batteriezellen und -module stammen von CATL mit zuverlässiger Qualität exklusiv für HANGCHA. Schnelles Laden und Opportunity-Laden gewährleisten die kontinuierliche Verfügbarkeit von Stapler. Leichtes Design, flexibel, hohe Energieeffizienz, wartungsfrei, lange Lebensdauer.

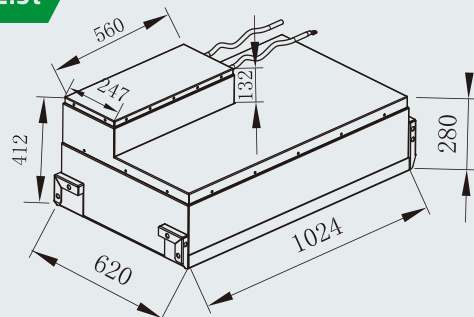


CATL-Akkus mit hoher Kapazität

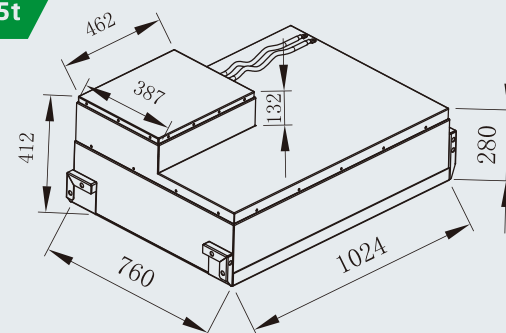
Das integrierte Batteriemanagementsystem (BMS) überwacht kontinuierlich das Energiemanagement und sorgt für einen zuverlässigen Betrieb. HANGCHA gewährt auf Li-Ion-Akkus eine Garantie von 5 Jahren oder 10000 Stunden.

		Batteriekapazität (kW-h)
Pack1	2.0 - 2.5t: Standard	80V*202Ah, 16.16Kwh
Pack2	3.0 - 3.5t: Standard	80V*271Ah, 21.68Kwh

2.0-2.5t



3.0-3.5t



Ausgezeichnet Ergonomisches Design

Der Stapler hat einen großen Betriebsraum, der mehr als **50%** größer ist als der herkömmliche Elektro-Stapler. Das Display mit Einstellungsmöglichkeiten in der Fahrerkabine befindet sich über dem Kopf und ist sichtbar, wenn der Fahrer den Kopf hebt, und die Funktionstasten können leicht gedrückt werden. Optional ist das Display mit Touch Screen erhältlich. Der Not-Aus-Schalter, Hupe und Finger-Tip-Steuerung (optional) ist in der Armauflage integriert und wird über Can-Bus sehr zuverlässig gesteuert. Das vergrößerte Bremspedal und die entsprechende regenerative Bremsfunktion können die Ermüdung des Fahrers wirksam reduzieren.



Vorteile



Die Hinterachse ist mit einem flexiblen Federungssystem ausgestattet (für die Standardkonfiguration und die automatische Verzögerung in Kurven verbessern Sie den Fahrerkomfort).

Die integrierte Hochfrequenz-MOSFET-Steuerung gewährleistet eine reibungslose und genaue Fahr- und Hubsteuerung und verfügt über eine hervorragende Drehzahlregelungsleistung, eine gute Leistung der auf den Motor abgestimmten elektronischen Steuerung, Funktionen für regeneratives Bremsen, Rückwärtsbremsen und Antirutschen auf Rampen usw. und hohe Sicherheit und Zuverlässigkeit.

Ein Wechselstrom-Pumpenmotor mit ultrahoher Leistung wird verwendet. Das System verfügt über einen hohen Wirkungsgrad, vollständige Schutzfunktionen, integrierte Geschwindigkeits- und Temperatursensoren sowie eine erheblich verbesserte Zuverlässigkeit und Lebensdauer.

ZUVERLÄSSIG STAPLER



**5 YEARS
WARRANTY**

Einfache Bedienung und Wartung

Interne Komponenten, die mit einer vollständig abgedichteten Haube geschützt sind, Steuerungen, elektrische Komponenten der Motoren usw. sind gegen Staub und Wasser abgedichtet.



IPX4 Wasserbeständigkeit
Bewertung, geeignet für
Betrieb im Freien



Die Haube kann in einem großen Winkel geöffnet werden, um die Wartung zu erleichtern.





Sicherheit

Das optionale OPS-System kann das Absenken deaktivieren, wenn der Fahrer den Sitz verlässt, und eine hohe Sicherheit ermöglichen.

Die Standardkonfiguration bietet ein weiches Landesystem. Zusätzlich ist ein optionales Hubpuffersystem vorgesehen, um die Waren vor Stürzen und Bodenschäden zu schützen.

Die Handbremse kann optional mit einem Alarmsummer ausgestattet werden, um den Fahrer aufzufordern, die Handbremse anzuziehen, bevor er den Stapler verlässt.



Es sind drei Hupenknöpfe am Lenkrad des Fahrers, eine mit einem Daumenschalter ausgestattete Armlehne (optional) und eine Rückwärtsarmlehne (optional) vorgesehen, um die umliegenden Personen zu alarmieren und zu schützen.



Vor dem Betreten des Systems sollte ein PIN-Code angegeben werden. Für den Administrator stehen 99 Sätze von PIN-Codes zur Verfügung. Der Stapler ist hoch gesichert und irrelevantes Personal kann den Stapler nicht starten.



IP67 Schutzart



Schnellladen < 2.0h

Komfort

Aufgrund des niedrigen Schwerpunkts und der guten Stabilität fühlt sich der Fahrer beim Abbiegen wohl.

Durch das ergonomisch gestaltete Lenkrad fühlt sich der Fahrer wohl. Der Sitz kann um 210 mm hin und her verstellbar sein. Der Bediener kann die beste Fahrposition wählen. Neu gestalteter Mast erhöht die Weitsicht um 15%.

Mit benutzerfreundlichen Mensch-Computer-Schnittstellen bieten die 4,33-Zoll-True-Color-Screen-Instrumente eine gute Sichtbarkeit und klare Messwerte. Stille, keine Umweltverschmutzung, Energieeinsparung und andere Vorteile erfüllen die Umweltschutzanforderungen.



Grammer Fingerspitze(Optional)



Hauptzubehör

Die wichtigsten elektrischen Komponenten wie Steuerung, Schütz, Netzstecker, Not-Aus-Schalter, Armaturenbrett und Gaspedal sind Produkte bekannter Weltmarken.

Der für die Standardkonfiguration ausgestattete Not-Aus-Schalter entspricht den EU-Vorschriften.

Der Stapler hat die CE-Zertifizierung bestanden.



Optionsausstattung

- / Batterieseitig mit Schlitten oder Rolle ausrollen
- / PIN-Code oder Karte
- / Super elastischer Reifen
- / Markierter Vollreifen
- / Linker und rechter Rückspiegel
- / Rückfahrkamera
- / Blaue Lichter vorne / hinten
- / Arbeitsscheinwerfer hinten
- / Ladegerät (Titan oder Schneider)
- / Armlehne umkehren
- / Haube mit Schlüsselschloss
- / OPS-System
- / Heben Sie das Puffersystem an
- / Mehrwegeventile
- / Integriertes Fingerspitzen-Steuerungssystem
- / Verbreiterte / erhöhte Lastlehne
- / Verbreiteter Gabelwagen
- / Gabeln anderer Länge
- / Voller kostenloser Duplexmast
- / Voller kostenloser Triplex-Mast
- / Seitenschieber
- / Andere Anhänge
- / Grammer MSG531 Federungsstift
- / Automatische Verzögerung in Kurven

Standardausstattung

- / Lithium-Packs mit elektrischen Niedertemperatur-Heizsystemen
- / Hochleistungs-Wechselstrommotor
- / Hochleistungs-Wechselstrompumpenmotor
- / Geräuscharme Zahnradpumpe
- / Multifunktions-Farbdisplay-Kombiinstrument
- / Großes integriertes Gummipedalpad
- / LED-Kombinationsscheinwerfer, LED-Heckkombinationsrücklichter
- / Gestempelte Eisenhaube
- / Weiches Landesystem
- / SPE-Leistungsauswahl
- / Lademündung nach nationalen Standards
- / Elektronischer Lüfter
- / Not-Aus-Schalter
- / Umkehrsummer
- / Zugstift
- / Ordner
- / Load-Sensing-Lenkssystem
- / Duplex Mast
- / Zylindermantel kippen

A Serie Elektro Gabelstapler

Fähigkeit 1,000 bis 3,500kg

Der elektrische Gegengewichtsstapler der Serie A 1-3,5 t ist eine neue Produktreihe von HANGCHA. Der völlig neu gestaltete Umriss, die Sicherheit, der Komfort und die Zuverlässigkeit werden vollständig verbessert, und die Leistung des gesamten Lastwagens wird ebenfalls gesteigert.



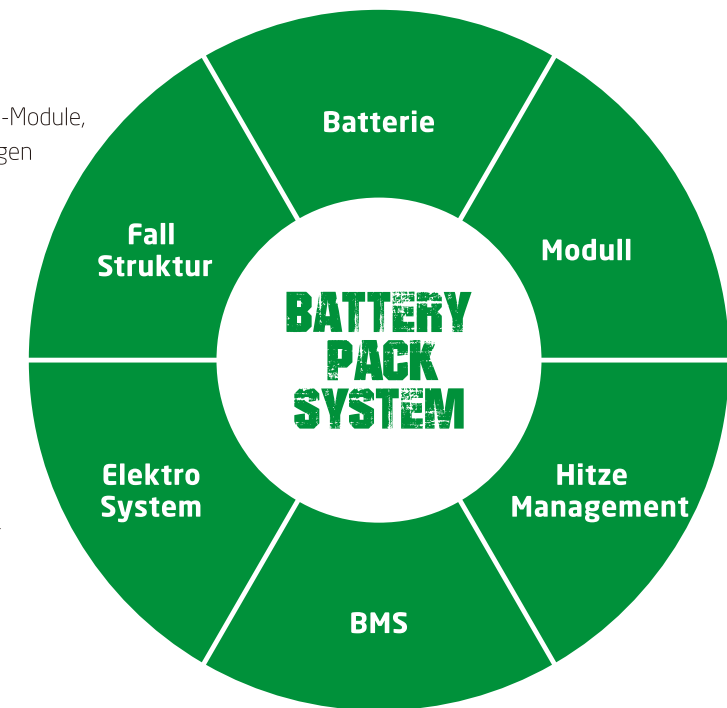
LI-ION POWERED



INNOVATIVE LÖSUNGEN JETZT NEUE KRAFT

Innovative, zuverlässige Lithium-Ionen-Technologie, die von HANGCHA und CATL gemeinsam entwickelt werden. Batteriezellen und -module stammen von CATL mit zuverlässiger Qualität exklusiv für HANGCHA.

- / Wir verwenden quadratische Lithium-Eisenphosphat-Batterien und -Module, die in reifen Volkswirtschaften in großen Mengen von Nutzfahrzeugen verwendet werden.
- / Das Modul verwendet einen robusten Aluminiumlegierungsrahmen, leicht und mit ausgezeichneter Wärmeableitung.
- / Sicher und effektiv: Ladeeffizienz bis zu 98%, thermisch Durchlauftemperatur 600 °C oder mehr.
- / Schnellladung: 2 Stunden volle Ladung, wirtschaftliche Nutzung jeder Pause.
- / Langlebig: 4000 Ladezyklen, Kapazitätserhalt größer als 80%.
- / Wartungsfrei: Die Batterie muss nicht manuell gewartet werden.
- / Grün und sauber: umweltfreundlich, emissionsfrei.
- / An niedrige Temperaturen angepasst: Wird standardmäßig mit einer elektrischen Heizfunktion geliefert, die einen normalen Betrieb bei niedrigen Temperaturen gewährleistet.



Li-Ion
2 Stunde
100%

Blei-Säure-Batterie
8-10 Stunde 100%

Schnelles Laden und Opportunity-Laden gewährleisten die kontinuierliche Verfügbarkeit von Fahrzeugen

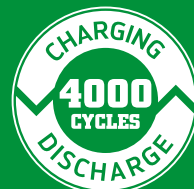
Li-Ion-Gabelstapler sind immer verfügbar. Sie ermöglichen ein schnelles vollständiges Laden oder Boosten (100% Ladung in 2 Stunden). Sie sind wartungsfrei und erfordern keinen Batteriewechsel, wenn sie für Mehrschichtbetriebe verwendet werden.



TITANS Ladegerät



HANGCHA bietet Li-Ion-Akku (LiFePO4) mit 5 Jahren oder 10000 Stunden Garantie.



5 YEARS
WARRANTY

Li-Ion Batteriepack Datenblatt

Typ		CPD10-AC4-I CPD10-AD2-I	CPD15-AC4-I CPD15-AD2-I	CPD18-AC4-I CPD18-AD2-I	CPD20-AC4-I CPD20-AD2-I	CPD25-AC4-I CPD25-AD2-I	CPD25-ALC4-I CPD25-ALD2-I	CPD30-AC4-I CPD30-AD2-I	CPD35-AC4-I CPD35-AD2-I
Batteriespannung, Kapazität	V/Ah	80/202	80/202	80/202	80/271	80/271	80/404	80/404	80/404
Titans Ladegerät		SLC-80100	SLC-80100	SLC-80100	SLC-80100	SLC-80100	SLC-80200	SLC-80200	SLC-80200

Aussehen

Angewandte fortschrittliche neue Konstruktionsmethode, die von der weltberühmten Konstruktionsfirma entworfen wurde, macht den Blickfang des Stapler-Fahrgestells sichtbar. Kleine Abmessungen, ein einfaches Erscheinungsbild und Metallmaterial für die freiliegenden Teile sorgen für eine robuste Konstruktion der A-Serie.

Antriebsstrang



Stabilität

Erweitertes paralleles Layout des Laufwerks Motor und untere Batterie
Bis zum Fahrgestellboden bietet der Stapler eine gute Stabilität.



Intelligent

- / Erstklassige F & E- und Testeinrichtung.
- / Erstklassiges Qualitätsmanagementsystem für die Produktion.
- / Erstklassige Produktionsstätte.
- / Erstklassige Umgebung und Kontrolle.



Komfortabel Operation

Ergonomisch

Das neu gestaltete Lenkrad, neues Bremssystem und das einfach zu bedienende Bedienhebel sorgen für eine vollständige Handhabung Operation.



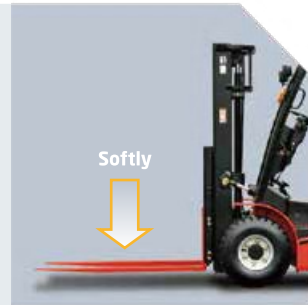
Sitz

Der zusätzliche Fußraum reduziert die Ermüdung des Bedieners erheblich. Die neue, weit geöffnete, rutschfeste Stufe macht das Ein- und Aussteigen einfach und sicher.



Weiche Landung

Zusätzlich zum weichen Landesystem wird das weiche Hebesystem (vordere Hubzylinder des Triplex-Mastes und des vollfreien Dup-Lex-Mastes) übernommen, wodurch das Geräusch und der Stoß des Mastes erheblich abnehmen.



Weitsichtmast

Neu gestalteter Weitwinkelmast bietet eine bessere Sicht nach vorne Fähigkeit.



Fortschritt

Der Hochfrequenz-MOSFET-Controller bietet eine genaue Steuerung des Fahrens, des Hebens und eine besser einstellbare Leistung und passt besser zum Motor. Regeneratives Bremsen, Rückstrombremsen und Rutschhemmung garantieren die Betriebssicherheit. Das große LED-Armaturenbrett mit mehreren Funktionen bietet Betriebsstunden, Batterieleistung und Selbstdiagnosefunktionen und ist auch in schlechten Umgebungen mit hoher Genauigkeit. Regeneratives Bremsen spart mehr Energie und Effizienz beim Abbremsen, Richtungswechsel und Fahren am Abhang.

C3/C4 System

CURTIS großes LED-Armaturenbrett. Betrieb ohne Mobilteil



Importierte Hochleistung und AC-Controller der neuen Generation



D2 System

HANGCHA Instrumententafel



Inmotion GEN 6 Controller



1. Ein niedriger Schwerpunkt bietet eine gute Wendestabilität und einen besseren Fahrkomfort für den Fahrer. Der einstellbare Sitzabstand von 150 mm bietet den Bedienern einen besseren Bedienerkomfort.
2. Das weiche Landesystem wird für die A-Serie angewendet. Wenn sich die Gabeln auf 60-100 mm zum Boden absenken, wird das weiche Landesystem automatisch betätigt, um zu vermeiden, dass die Gabeln gegen den Boden stürzen. Der neu gestaltete Breitsichtmast bietet eine bessere Sicht nach vorne.
3. Das gut sichtbare LED-Dashboard bietet eine freundliche Interaktion.
4. Geringe Geräuschentwicklung, keine Abgasemissionen und ein geringer Energieverbrauch erfüllen alle umweltfreundlichen Anforderungen.



Servicefähigkeit

Voll geöffnete Batterieabdeckung, einfach für den Batterieservice. Leicht zu öffnende Gegengewichtsabdeckung, zum Schutz der internen Steuerung, um Wasser und Staub zu vermeiden. Die Motorsteuerung, das Schütz, der Netzstecker, der Notschalter, das Armaturenbrett und die Beschleuniger sind mit weitberühmter Markenelektronik ausgestattet. Überlastetes Schutzsystem wird für Elektronik und Hydraulik angewendet. CE-Zertifikat ist verfügbar.



Batterieabdeckung mit Auto Verriegelungsfeder für einfache Batterie Service und Austausch, und Öltank reinigen



Seitenbatteriewechsel Lösung wird für schwere angewendet und Langzeitanwendung



Rutschhemmende Größe Gummiauflage



Schutzdach



Leicht zu öffnendes Gegengewicht Abdeckung dient zum Schutz des Innenraums Steuerungen zur Vermeidung von Wasser und Staub

A Serie Elektro Gabelstapler (Neue Version)

Tragfähigkeit 1,000 bis 3,500kg

Der elektrische Gegengewichtsstapler der Serie A 1-3,5 t ist eine neue Produktreihe von HANGCHA. Der völlig neu gestaltete Umriss, die Sicherheit, der Komfort und die Zuverlässigkeit werden vollständig verbessert, und die Leistung des gesamten Lastwagens wird ebenfalls gesteigert.



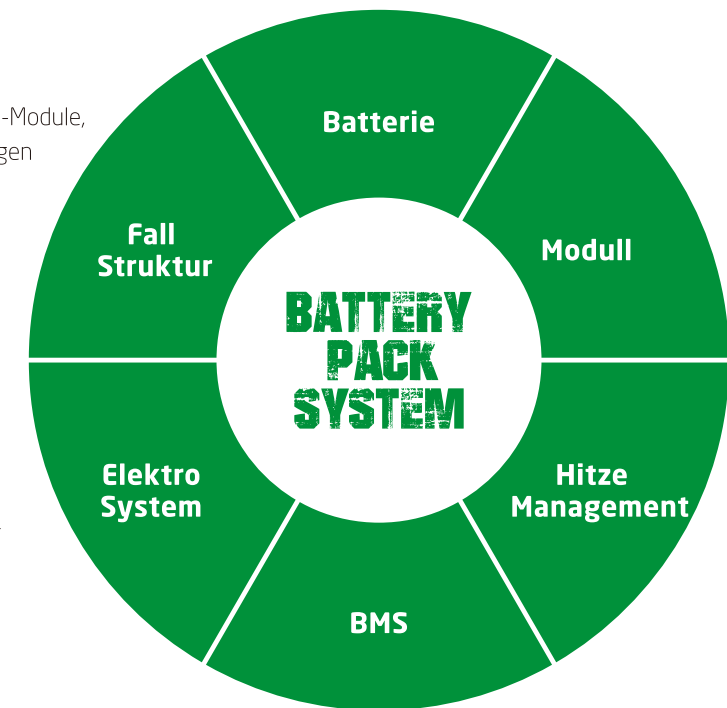
LI-ION POWER



INNOVATIVE LÖSUNGEN JETZT NEUE KRAFT

Innovative, zuverlässige Lithium-Ionen-Technologie, die von HANGCHA und CATL gemeinsam entwickelt wird. Batteriezellen und -module stammen von CATL mit zuverlässiger Qualität exklusiv für HANGCHA.

- / Wir verwenden quadratische Lithium-Eisenphosphat-Batterien und -Module, die in reifen Volkswirtschaften in großen Mengen von Nutzfahrzeugen verwendet werden.
- / Das Modul verwendet einen robusten Aluminiumlegierungsrahmen, leicht und mit ausgezeichneter Wärmeableitung.
- / Sicher und effektiv: Ladeeffizienz bis zu 98%, thermisch Durchlauftemperatur 600 °C oder mehr.
- / Schnellladung: 2 Stunden volle Ladung, wirtschaftliche Nutzung jeder Pause.
- / Langlebig: 4000 Ladezyklen, Kapazitätserhalt größer als 80%.
- / Wartungsfrei: Die Batterie muss nicht manuell gewartet werden.
- / Grün und sauber: umweltfreundlich, emissionsfrei.
- / An niedrige Temperaturen angepasst: Wird standardmäßig mit einer elektrischen Heizfunktion geliefert, die einen normalen Betrieb bei niedrigen Temperaturen gewährleistet.



Li-Ion
2 Stunde
100%

Blei-Säure-Batterie
8-10 Stunde 100%

Schnelles Laden und Opportunity-Laden gewährleisten die kontinuierliche Verfügbarkeit von Fahrzeugen

Li-Ion-Gabelstapler sind immer verfügbar. Sie ermöglichen ein schnelles vollständiges Laden oder Boosten (100% Ladung in 2 Stunden). Sie sind wartungsfrei und erfordern keinen Batteriewechsel, wenn sie für Mehrschichtbetriebe verwendet werden.



TITANS Ladegerät



HANGCHA bietet Li-Ion-Akku (LiFePO4) mit 5 Jahren oder 10000 Stunden Garantie.



**5 YEARS
WARRANTY**

Li-Ion Batteriepack Datenblatt

Typ		CPD10-AC4-EI	CPD15-AC4-EI	CPD18-AC4-EI	CPD20-AC4-EI	CPD25-AC4-EI	CPD25-ALC4-EI	CPD30-AC4-EI	CPD35-AC4-EI
Batteriespannung	V/Ah	CPD10-AD2-EI 80/202	CPD15-AD2-EI 80/202	CPD18-AD2-EI 80/202	CPD20-AD2-EI 80/271	CPD25-AD2-EI 80/271	CPD25-ALD2-EI 80/404	CPD30-AD2-EI 80/404	CPD35-AD2-EI 80/404
Titans Ladegerät		SLC-80100	SLC-80100	SLC-80100	SLC-80100	SLC-80100	SLC-80200	SLC-80200	SLC-80200

Aussehen

Angewandte fortschrittliche neue Konstruktionsmethode, die von der weltberühmten Konstruktionsfirma entworfen wurde, macht den Blickfang des Stapler-Fahrgestells sichtbar. Kleine Abmessungen, ein einfaches Erscheinungsbild und Metallmaterial für die freiliegenden Teile sorgen für eine robuste Konstruktion der A-Serie.

Antriebsstrang



Stabilität

Die erweiterte parallele Anordnung des Antriebsmotors und der tiefer gelegenen Batterie bis zum Fahrgestellboden bietet dem Stapler eine gute Stabilität.



Intelligent

- / Erstklassige F & E- und Testeinrichtung.
- / Erstklassiges Qualitätsmanagementsystem für die Produktion.
- / Erstklassige Produktionsstätte.
- / Erstklassige Umgebung und Kontrolle.



Komfortable Operation

Ergonomisch

Das gut sichtbare Dashboard wird nach oben verschoben, ohne dass die Sicht des Bedieners eingeschränkt wird. Der Bediener kann den Stapler-Betrieb auf einen Blick überwachen.

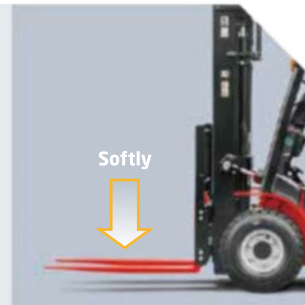


Sitz

Der zusätzliche Fußraum reduziert die Ermüdung des Bedieners erheblich. Die neue, weit geöffnete, rutschfeste Stufe macht das Ein- und Aussteigen einfach und sicher.

Weiche Landung

Zusätzlich zum weichen Landesystem wird das weiche Hebesystem (vordere Hubzylinder des Triplex-Mastes und des vollfreien Dup-Lex-Mastes) übernommen, wodurch das Geräusch und der Stoß des Mastes erheblich abnehmen.



EPB

Die elektronische Feststellbremse sorgt für eine sichere und schnelle Bremsleistung. Schalten Sie die Funktion insbesondere unter verschiedenen Arbeitssituationen automatisch ein.

Fortschritt

Der Hochfrequenz-MOSFET-Controller bietet eine genaue Steuerung des Fahrens, des Hebens und eine besser einstellbare Leistung und passt besser zum Motor. Regeneratives Bremsen, Rückstrombremsen und Rutschhemmung garantieren die Betriebssicherheit. Das große LED-Dashboard mit mehreren Funktionen bietet Betriebsstunden, Batterieleistung und Selbstdiagnosefunktionen und ist auch in schlechten Umgebungen mit hoher Genauigkeit verfügbar. Regeneratives Bremsen spart mehr Energie und Effizienz beim Abbremsen, Richtungswechsel und Fahren am Abhang.

C3/C4 system



CURTIS großes LED-Armaturenbrett. Betrieb ohne Mobilteil



Importierte Hochleistung und AC-Controller der neuen Generation

Z3/Z4 system



HANGCHA Instrumententafel



ZAPI controller

1. Ein niedriger Schwerpunkt bietet eine gute Wendestabilität und einen besseren Fahrkomfort für den Fahrer. Der einstellbare Sitzabstand von 150 mm bietet den Bedienern einen besseren Bedienerkomfort.
2. Das weiche Landesystem wird für die A-Serie angewendet. Wenn sich die Gabeln auf 60-100 mm zum Boden absenken, wird das weiche Landesystem automatisch betätigt, um zu vermeiden, dass die Gabeln gegen den Boden stürzen. Der neu gestaltete Breitsichtmast bietet eine bessere Sicht nach vorne.
3. Das gut sichtbare LED-Dashboard bietet eine freundliche Interaktion.
4. Geringe Geräuschentwicklung, keine Abgasemissionen und ein geringer Energieverbrauch erfüllen alle umweltfreundlichen Anforderungen.



Servicefähigkeit

Voll geöffnete Batterieabdeckung, einfach für den Batterieservice. Leicht zu öffnende Gegengewichtsabdeckung, zum Schutz der internen Steuerung, um Wasser und Staub zu vermeiden. Die Motorsteuerung, das Schütz, der Netzstecker, der Notschalter, das Armaturenbrett und die Beschleuniger sind mit weltberühmter Markenelektronik ausgestattet. Überlastetes Schutzsystem wird für Elektronik und Hydraulik angewendet. CE-Zertifikat ist verfügbar.



Die Abdeckung unten Schalttafel sind vollständig geschlossen

Seitenbatteriewechsel Lösung wird beantragt schwere und lange Zeit Anwendung

Batterieabdeckung mit Auto Verriegelungsfeder für einfach Batterieservice und Ersetzen und reinigen Sie die Öltank

Voll geöffneter Motor Kapuze

Einfach zu öffnen Gegengewicht Abdeckung ist das Innere zu schützen Steuerungen, um Wasser zu vermeiden und Staub

Schutzdach

A Serie Hochleistung Elektrischer Gabelstapler

Tragfähigkeit 2,500 bis 3,500kg

Neu Eine Serie von Hochleistungs-Elektrostaplern, die von 2. 5t bis 3. 5t ist das wichtigste Werbeprodukt von Hangcha im Jahr 2015. Es basiert auf dem bereits für die A-Serie erhältlichen Elektrostapler, der hauptsächlich die Anforderungen an Effizienz, schnelles Heben und Fahrgeschwindigkeit, Batterie mit hoher Kapazität erfüllt. Hervorragende Ergonomie, einfache Bedienung und Betriebssicherheit.





Fortschritt

/ Der Hochfrequenz-MOSFET-Controller bietet eine genaue Steuerung des Fahrens, Hebens mit besser einstellbarer Leistung, Motor und Batterie passen besser zusammen. Drei Bremsen werden mit regenerativem Bremsen, Rückstrombremsen, Feststellbremse und automatischer Geschwindigkeitsregelung auf Steigung angewendet. Dies ist energiesparender und effektiver. Der fahrende Motor mit der mittleren elektrischen Brückenstruktur wird mit einem 18,5 kW großen Motor betrieben. 25. Der 4-kW-Super-AC-Pumpenmotor mit hocheffizientem System verfügt nicht nur über vollständige Schutzfunktionen, sondern auch über einen Temperatursensor und einen Geschwindigkeitssensor, der eine bessere Zuverlässigkeit und eine lange Lebensdauer bietet. Integrierte Nassscheibenbremsachse, die wartungsfreie Nassscheibenbremse entspricht der Standardspezifikation. Geräuschpegel unter 74 dB (A). Die Hinterachse mit weichem Hängesystem verbessert den Fahrerkomfort.

Sicherheit

/ Aufhängungssitz verwenden hochwertige Grammer MSG65, die die OPS-Funktion hat, Gabelstapler vorwärts / rückwärts zu verriegeln, Mast anzuheben / abzusenken, zu kippen und seitlich zu schalten usw. Feststellbremse mit Summer, dh wenn die Feststellbremse bei gelöst wird Schlüssel aus, der Summer wird betätigt. Lenkrad, Armlehne und Umkehrgriff sind alle mit einem Hupeknopf ausgestattet, der die Umgebung warnen kann. Das PIN-Code-Zugriffssystem mit 99 Passwörtern kann eingestellt werden und bietet eine einfache Verwaltung.

Hauptteile

/ Motorsteuerungen, Steckverbinder, Netzstecker, Notschalter, Armaturenbrett und Gaspedal sind weltbekannte Marken, die die Zuverlässigkeit einer guten Leistung gewährleisten und einen einfachen Service bieten. Der Notschalter ist eine Standardspezifikation, die der Euro-Sicherheitsverordnung entspricht. Es gibt einen Überlastungsschutz für Elektronik und Hydrauliksystem. Der gesamte Stapler erfüllt das CE-Zertifikat.

Hervorragende Ergonomie

/ Das neue Big LED-Armaturenbrett ist mit umfassenden Anzeigelampen leicht zu erkennen und bietet eine benutzerfreundliche Interaktion zwischen Mensch und Computer. Der Bediener kann den Betrieb des Lastwagens auf einen Blick überwachen.



Eine Reihe von Hochleistungsversionen mit Fingerspitzensteuerung an der Sitzarmlehne, die in vier Positionen an unterschiedliche Anforderungen des Fahrers angepasst werden können, lösen die Ermüdung des Bedieners. Notschalter, Hupe und Fingerspitzenhebel befinden sich zentral an der Armlehne, die über die CAN-Bus-Verbindung eine gute Zuverlässigkeit bieten.



Bessere Aussicht



Das größere Bremspedal und die Funktion des regenerativen Bremsens reduzieren die Ermüdung des Fahrers erheblich



Das gut sichtbare Dashboard wird nach oben verschoben, ohne dass die Sicht des Bedieners eingeschränkt wird. Der Gabelstapler wird auch PIN-Code-Zugriff für eine bessere Verwaltung angewendet.

Schritt 01



Batterie
Service

Schritt 02



Schritt 03



Schritt 04



Einfache Bedienung und Wartung

/ Die Schlüsselregler sind alle staub- und wasserfrei im Gegengewicht abgedichtet. Der selbstkühlende Fahrmotor mit IP20-Schutz weist eine gute Zuverlässigkeit auf. Die Schutzart des gesamten Gabelstaplers ist IPX3.

**Batterie mit seitlichem Zugang. Voll geöffnete Batterie
Abdeckung (mit selbstsichernder Feder), einfach für den Batterieservice.**



Komfortable

/ Dank der geringen Schwerkraft des Lastwagens wird eine gute Stabilität und ein komfortabler Bedienerkomfort gewährleistet. Dank des neu gestalteten ergonomisch kleinen Lenkrads wird die Ermüdung des Fahrers verringert. 210 mm einstellbarer Sitzabstand, die Lenksäule kann für eine optimale Position in Bezug auf den Fahrer eingestellt werden. Das Softlanding-System ist ausgestattet. Wenn sich die Gabeln bis zu 60-100 mm über dem Boden befinden, wird das Softlanding-System automatisch eingeschaltet, um Bodenschäden und Schutz für die Hebezeuge zu vermeiden. Der neu gestaltete Breitsichtmast bietet eine bessere Sicht nach vorne. Geringe Geräuschemissionen, keine Abgasemissionen und ein geringer Energieverbrauch sind umweltfreundlich.



Optionsausstattung

- / Batterie mit großer Kapazität
- / Korrosionsschutzanwendung
- / Importierte Hochleistungsbatterie
- / Ladegerät
- / Arbeitslicht hinten
- / Super elastischer Vollreifen
- / Nicht markierender Reifen
- / Linker und rechter Rückspiegel
- / Beständigkeit gegen ätzenden Salznebel
- / 24V Ausgang
- / Handgriff mit Hupenschalter umkehren
- / Breiterer Gabelwagen
- / Andere Abmessung Lastlehne
- / Gabeln mit anderen Abmessungen
- / Duplexmast mit freiem Hub
- / Triplex Mast mit vollem freiem Lift
- / Integrierte Seitenverschiebung
- / Andere Anhänge
- / Tafel

Standardausstattung

- / Hocheffizienter AC-Antriebsmotor
- / Maßgeschneiderter Hubmotor für Stapler
- / Multifunktions-Dashboard
- / Vollelektrisch gesteuertes Fahren, Heben und Lenken
- / Frontbeleuchtung, Blinker, Heckleuchte (LED)
- / Big Dimension Gummipolster
- / Blechprägung vorne und hinten Bodenplatte
- / Blechprägung aus linker und rechter Abdeckung und Batterieabdeckung
- / Standardbatterie (nach Standard DIN)
- / Notschalter
- / Piepser umkehren
- / Hydraulische Servolenkung
- / Werkzeugkasten
- / Weiches Landesystem
- / Standardgabeln
- / 3m Duplexmast
- / Schleppkupplung
- / In der Mitte befindlicher Rückspiegel
- / Fingerspitzen gesteuertes System, ergonomische Armlehne
- / Batterie austauschen
- / MSG65-531 GRAMMER Sitz

A Serie Elektro Gabelstapler

Tragfähigkeit 4,000 bis 4,990kg

Der elektrische Gegengewichtsstapler der Serie A 4.0-4.99t ist eine neue Produktreihe von HANGCHA. Der völlig neu gestaltete Umriss, die Sicherheit, der Komfort und die Zuverlässigkeit werden vollständig verbessert, und die Leistung des gesamten Lastwagens wird ebenfalls gesteigert.



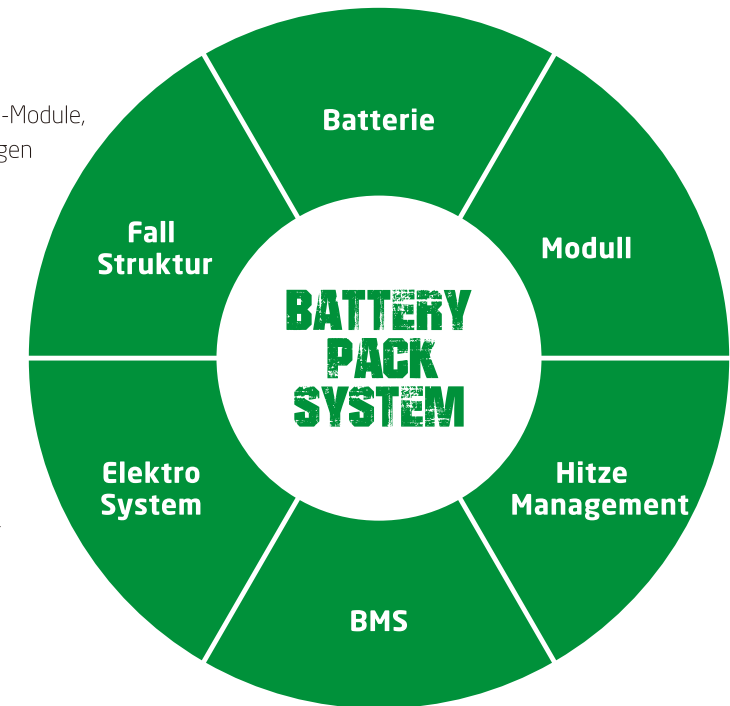
LET THE LIUM POWER FREED



INNOVATIVE LÖSUNGEN JETZT NEUE KRAFT

Innovative, zuverlässige Lithium-Ionen-Technologie, die von HANGCHA und CATL gemeinsam entwickelt werden. Batteriezellen und -module stammen von CATL mit zuverlässiger Qualität exklusiv für HANGCHA.

- / Wir verwenden quadratische Lithium-Eisenphosphat-Batterien und -Module, die in reifen Volkswirtschaften in großen Mengen von Nutzfahrzeugen verwendet werden.
- / Das Modul verwendet einen robusten Aluminiumlegierungsrahmen, leicht und mit ausgezeichneter Wärmeableitung.
- / Sicher und effektiv: Ladeeffizienz bis zu 98%, thermisch Durchlauftemperatur 600 °C oder mehr.
- / Schnellladung: 2 Stunden volle Ladung, wirtschaftliche Nutzung jeder Pause.
- / Langlebig: 4000 Ladezyklen, Kapazitätserhalt größer als 80%.
- / Wartungsfrei: Die Batterie muss nicht manuell gewartet werden.
- / Grün und sauber: umweltfreundlich, emissionsfrei.
- / An niedrige Temperaturen angepasst: Wird standardmäßig mit einer elektrischen Heizfunktion geliefert, die einen normalen Betrieb bei niedrigen Temperaturen gewährleistet.



Li-Ion
2 Stunde
100%

Blei-Säure-Batterie
8-10 Stunde 100%

Schnelles Laden und Opportunity-Laden gewährleisten die kontinuierliche Verfügbarkeit von Fahrzeugen

Li-Ion-Gabelstapler sind immer verfügbar. Sie ermöglichen ein schnelles vollständiges Aufladen oder Boost-Laden (100% Aufladen in 2 Stunden). Sie sind wartungsfrei und erfordern keinen Batteriewechsel, wenn sie für Mehrschichtbetriebe verwendet werden.



TITANS LADEGERÄT



HANGCHA bietet Li-Ion-Akku (LiFePO4) mit 5 Jahren oder 10000 Stunden Garantie.



5 YEARS WARRANTY

Li-Ion Batteriepack Datenblatt

Typ		CPD40-AC4-I	CPD45-AC4-I	CPD50-AC4-I
		CPD40-AD2-I	CPD45-AD2-I	CPD50-AD2-I
Batteriespannung, Nennkapazität	V/Ah	80/542	80/542	80/542
Titans Ladegerät		SLC-80200	SLC-80200	SLC-80200



Hochleistung

- / Die elektromagnetische Bremse wird anstelle der herkömmlichen Handbremse als Betriebsbremse verwendet, die eine intelligente Feststellbremse mit geringerer Arbeitsintensität des Bedieners und höherer Sicherheit realisiert.
- / Das weiche Landesystem senkt die Abfahrgeschwindigkeit automatisch, wenn die Gabel den Höhenbereich von 100 bis 60 mm über dem Boden erreicht, um die Vibrationen des gesamten Lastwagens zu verringern und einen wirksamen Schutz der Güter zu gewährleisten.
- / Die vollständige AC-Konfiguration umfasst einen AC-Traktionsmotor + einen AC-Pumpenmotor. Mit höherer Leistung des gesamten Staplers und längerer Batterielebensdauer.
- / Das effiziente Fahrsteuerungssystem des integrierten Hochfrequenz-MOSFET-Controllers garantiert eine reibungslose und genaue Steuerung des Fahrens und Hebens sowie eine überlegene Geschwindigkeitsregelungsleistung mit regenerativem Bremsen, Rückwärtsbremsen, Rutschhemmung am Hang und anderen Funktionen, was zu einer effizienteren, sichereren und effizienteren Steuerung führt komfortablerer Betrieb.

Aussehen

- / Es folgt dem gesamten Erscheinungsbild der A-Serie mit klaren Linien an der Seite des Lastwagens und einem reibungslosen Übergang zum Gegengewicht. Diese Linien sind als Ganzes geformt, mit starker visueller Spannung.

Instandhaltung

- / Die vollständig zu öffnende Abdeckung ermöglicht eine einfache Wartung der Batterie.
- / Die leicht zu öffnende luftdichte Abdeckplatte erleichtert das Debuggen und die Wartung des elektrischen Steuerungssystems und verhindert, dass Regen und Staub in das System eindringen.
- / Der bürstenlose, wartungsfreie AC-Antriebsmotor reduziert die Betriebskosten erheblich.



Komfort

- / Das einstellbare Lenkrad mit kleinem Durchmesser und ergonomischer Neigung bietet ein gutes Handgefühl. Der Sitz kann auch vorwärts und rückwärts verstellt werden, um dem Fahrer die beste Fahrposition zu bieten.
- / Head-up-Displays erhöhen die Sichtbarkeit und Bedienbarkeit der Messgeräte und erhöhen so die Fahrsicherheit.
- / Der geräuschlose Betrieb des gesamten Lastwagens mit extrem geringen Vibrationen bietet dem Bediener eine angenehmere akustische Umgebung.

Stabilität

- / Die international fortschrittliche Parallelanordnung wird für Traktionsmotoren übernommen, und die Batterie ist im Fahrgestell versunken, was zu einem niedrigeren Schwerpunkt und einer besseren Stabilität des gesamten Lastwagens führt.

Zuverlässigkeit und Sicherheit

- / Wichtige elektrische Komponenten wie Motorsteuerung, Schütz, Netzstecker und Not-Aus-Schalter sind bekannte ausländische Marken.
- / Wichtige tragende Teile wie Schlitten, Antriebsachse, Lenkachse und Mast sind alle mit hoher Festigkeit ausgelegt, um hochfesten Arbeitsbedingungen gerecht zu werden.
- / Standardmäßig entspricht der Not-Aus-Schalter den europäischen Sicherheitsstandards.



Ergonomisches Design



Gut sichtbare Anzeige



Einfach zu warten



Kleinerer Wenderadius

A Serie Elektro Gabelstapler mit hoher Kapazität

Tragfähigkeit 12,000 bis 16,000kg

Der Elektrostapler mit wichtigen Teilen der zugehörigen Produkte weltbekannter Hersteller zeichnet sich durch hervorragende Leistung, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit, hohe Sicherheit sowie ein elegantes, stabiles, einfaches und dennoch helles Erscheinungsbild aus. Das Produkt kann für eine Vielzahl von Anwendungen eingesetzt werden Zwecke und ist für verschiedene Arbeitsbedingungen einschließlich Innen- und Außenräume geeignet.



**Effizient/
Dauerhaft/
Ergonomisch**



Fahrsystem

/ Der AC-Reisemotor der weltbekannten Marke verfügt über eine starke Leistung, vollständige Schutzfunktionen und ist wartungsfrei, mit erheblich höherer Zuverlässigkeit und Lebensdauer sowie geringeren Wartungs- und Servicekosten. Die Hochleistungsantriebsachse der weltbekannten Marke verfügt über eine zweistufige Untersetzung, einen Zweimotorantrieb, eine Mehrscheiben-Nassfahrbremse und eine Motorhilfsbremse, Sicherheit und Zuverlässigkeit. Das System ist vollständig gekapselt, wartungsfrei und geeignet für Hochleistungszustand.

Hydrauliksystem

/ Das System ist mit einem elektrohydraulischen Proportionalventil der weltbekannten Marke, einer geräuschlosen Zahnradpumpe, einem elektrischen Steuerhebel und einem AC-Ölpumpenmotor ausgestattet. Das Load-Sensing-Hydrauliksystem reduziert die kontinuierliche Belastung des Ölpumpenmotors. Die Betriebsart der elektrischen Fernbedienung ist einfach, leicht und flexibel. Zur Vereinfachung von Wartungs- und Servicearbeiten werden mehrere Hydraulikdrucker kennungspunkte hinzugefügt.

Mast System

/ Der Duplexmast hat eine größere Breite, einen höheren Torsionswiderstand und eine breitere Sicht; Ölkreislauf mit Doppelregelventilen bietet höhere Sicherheit. Die Einstellung der hydraulischen Gabelbreite ist eine Standardkonfiguration.

Bremssystem

/ Das System ist mit einem hydraulischen Poclain-Bremsventil, einer Mehrscheiben-Nassfahrbremse und einer Federkraft sowie einem Feststellbremssystem mit hydraulischer Freigabesattelscheibe ausgestattet.

Steuersystem

/ Das System ist mit einer horizontal angeordneten Ölzyylinder-Lenkachse eines einzelnen doppelwirkenden Ölzyinders ausgestattet, verfügt über eine vollhydraulische Servolenkung, Lenkpriorität, Load-Sensing-Funktion und kann eine einfache Lenkung realisieren.



Sie können die Tür auf jeder Seite öffnen, wodurch die Wartung des Motors, der Ölpumpe und der elektrischen Steuerung sehr bequem ist und eine gute Wasserdichtigkeit gewährleistet ist und dustproof.



Das Aufladen des Akkus ist sehr einfach.



Die kippbare Struktur, die sowohl für den elektrischen als auch für den manuellen Betrieb verfügbar ist, ist praktisch für die tägliche Wartung.



Das integrierte Lüfterkühlungssystem sorgt für die Stabilität des elektrischen Steuerungssystems und die vollständig geöffnete Haube sorgt für mehr Wartungskonvenience.



Eine Serie verfügt standardmäßig über eine batterieseitige Einführung.



Elektro System

/ Der weltweite AC-Regler auf dem neuesten Stand der Technik wird übernommen, um eine elektronische Steuerung für das Fahren, Heben, Bremsen und Lenken des Gabelstaplers zu erreichen. Es verfügt über eine reibungslose und genaue Steuerung, eine überlegene Geschwindigkeitsregelungsleistung sowie regeneratives Bremsen, Rückwärtsbremsen und Rutschfestigkeit am Hang und andere Funktionen, die einen effektiveren Betrieb, höhere Sicherheit und Komfort ermöglichen.



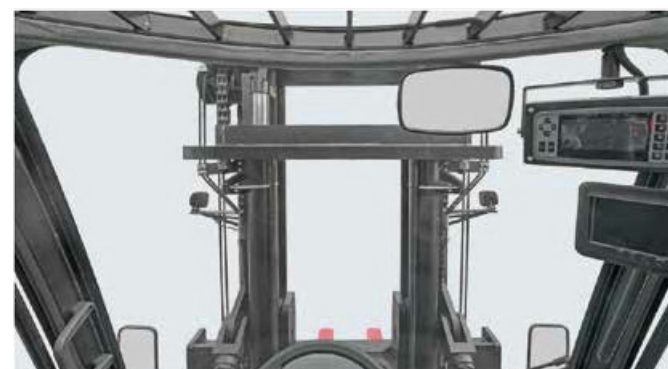
Kabin

/ Die Kabine ist integriert und vollständig geschlossen. Die vibrationsreduzierende Vierpunktverbindung aus Gummi der Kabine kann Vibrationen reduzieren, und ihre kippbare Struktur, die sowohl für elektrische als auch für manuelle Operationen verfügbar ist, ist für die tägliche Wartung praktisch. Der geräumige Kabinenboden und der große Freiraum über dem Kopf sowie die Beinfreiheit ermöglichen dem Fahrer jederzeit einen einfachen Ein- und Ausstieg. Die vollständig geschlossene Kabine ist wärmeisoliert, staubdicht und wasserdicht. Schiebevorhang ist in der Kabine vorgesehen; Der Füllstoff ist am Frischlufteinlass angebracht und der interne Recyclingventilator ist einstellbar. In der Kabine kann mit Klimaanlage und Heißluftgerät eine angenehme Temperatur aufrechterhalten werden. Der Sitz ist vorwärts und rückwärts verstellbar, der Neigungswinkel der Rückenlehne ist ebenfalls verstellbar, was den Komfort für den Fahrer erhöhen kann.



Standardausstattung

- | | |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| / Griff | / Auf- und abklipbare Lenksäule |
| / Scheinwerferschutz | / Rückspiegel |
| / Klimaanlage | / On-Truck-Werkzeugsatz |
| / Einzelgabelpositionierer | / Selbstschließendes Ventil des |
| / Taxi | / geneigten Ölkreislaufs |
| / Vollhydraulische Servolenkung | / Vierteiliges Mehrwegeventil |
| / Zugstift | / Drehzahlbegrenzungsventil des |
| / Kombinierte Frontlampen | / Ölkreislaufs anheben |
| / Kombinierte Rückleuchten | / Füllstandsanzeige des |
| / Scheinwerfer | Hydrauliköltanks |
| / Elektrische Hupe | / Luftfilter |
| / Multifunktionales farbiges Display | / Schüsselschalter |
| / Neutraler Schalter | / OPS-System |
| / Gemusterter ölbeständiger Reifen | / Alarmleuchte |



Optionsausstattung

- / Kundenspezifische Farbe
- / Vollreifen / umweltfreundlicher Vollreifen
- / Arbeitslampe
- / Andere Gabelgrößen
- / Rückfahrssystem
- / Akkuladegerät

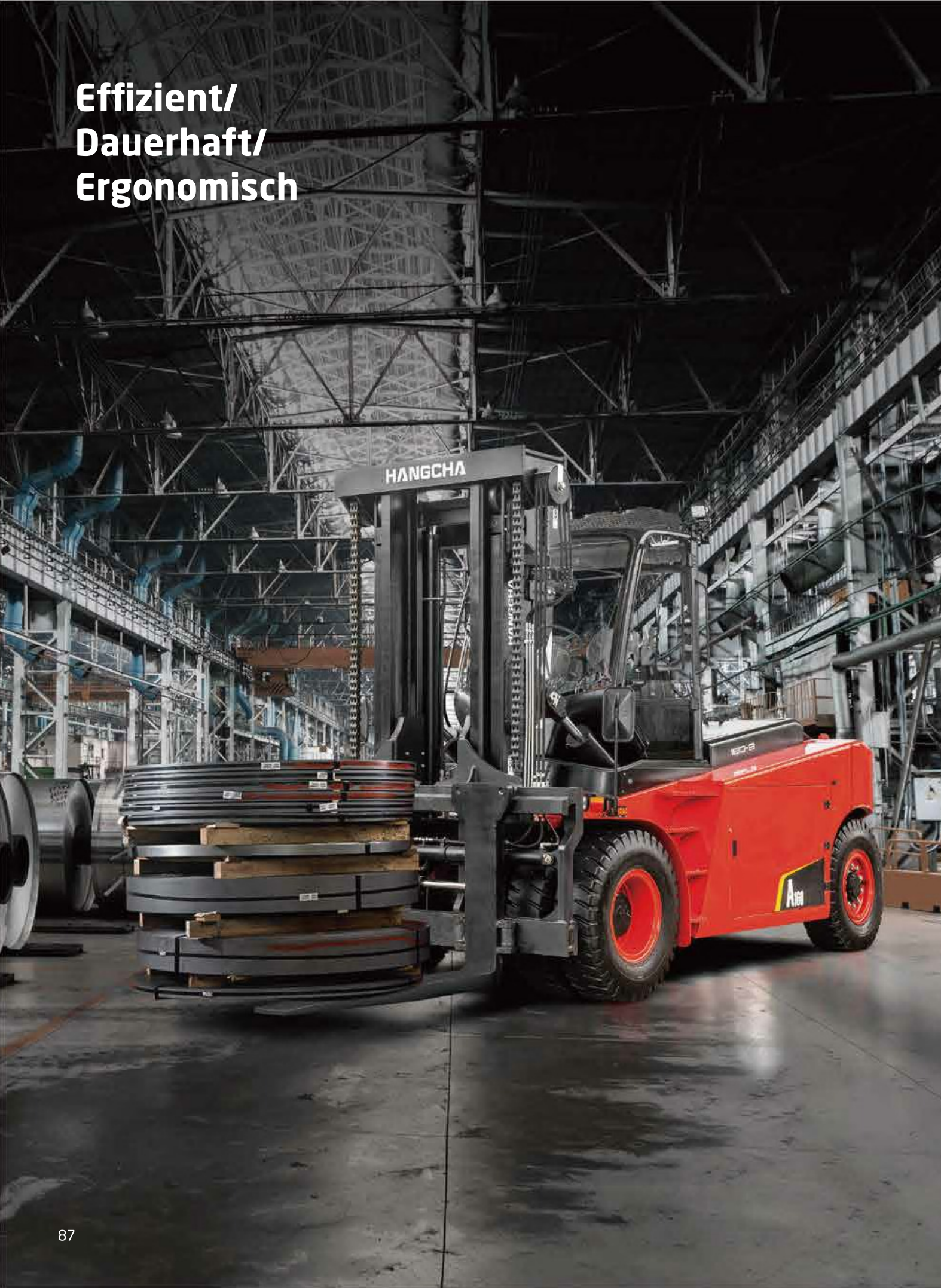
A Serie Elektro Gabelstapler mit hoher Kapazität

Tragfähigkeit 14,000 bis 16,000kg

Der elektrische Gabelstapler mit wichtigen Teilen der zugehörigen Produkte weltbekannter Hersteller zeichnet sich durch hervorragende Leistung, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit, hohe Sicherheit sowie ein elegantes, stabiles, einfaches, aber helles Erscheinungsbild aus. Das Produkt kann für eine Vielzahl von Zwecken eingesetzt werden und eignet sich für verschiedene Arbeitsbedingungen, einschließlich Innen- und Außenbereichen.



**Effizient/
Dauerhaft/
Ergonomisch**



Fahrsystem

/ Der AC-Reisemotor der weltbekannten Marke verfügt über eine starke Leistung, vollständige Schutzfunktionen und ist wartungsfrei, mit erheblich höherer Zuverlässigkeit und Lebensdauer sowie geringeren Wartungs- und Servicekosten. Die Hochleistungsantriebsachse der weltbekannten Marke verfügt über eine zweistufige Untersetzung, einen Zweimotorantrieb, eine Mehrscheiben-Nassfahrbremse und eine Motorhilfsbremse, Sicherheit und Zuverlässigkeit. Das System ist vollständig gekapselt, wartungsfrei und geeignet für Hochleistungszustand.

Hydrauliksystem

/ Das System ist mit einem elektrohydraulischen Proportionalventil der weltbekannten Marke, einer geräuschlosen Zahnradpumpe, einem elektrischen Steuerhebel und einem AC-Ölpumpenmotor ausgestattet. Das Load-Sensing-Hydrauliksystem reduziert die kontinuierliche Belastung des Ölpumpenmotors. Die Betriebsart der elektrischen Fernbedienung ist einfach, leicht und flexibel. Zur Vereinfachung von Wartungs- und Servicearbeiten werden mehrere Hydraulikdrucker kennungspunkte hinzugefügt.

Mastsystem

/ Der Duplexmast hat eine größere Breite, einen höheren Torsionswiderstand und eine breitere Sicht; Ölkreislauf mit Doppelregelventilen bietet höhere Sicherheit. Die Einstellung der hydraulischen Gabelbreite ist eine Standardkonfiguration.

Bremssystem

/ Das System ist mit einem hydraulischen Poclain-Bremsventil, einer Mehrscheiben-Nassfahrbremse und einer Federkraft sowie einem Feststellbremssystem mit hydraulischer Freigabesattelscheibe ausgestattet.

Steuersystem

/ Das System ist mit einer horizontal angeordneten Ölzyylinder-Lenkachse eines einzelnen doppelwirkenden Ölzyinders ausgestattet, verfügt über eine vollhydraulische Servolenkung, Lenkpriorität, Load-Sensing-Funktion und kann eine einfache Lenkung realisieren.



Sie können die Tür auf jeder Seite öffnen, wodurch die Wartung des Motors, der Ölpumpe und der elektrischen Steuerung sehr bequem ist und eine gute Wasserdichtigkeit gewährleistet ist und dustproof



Das Aufladen des Akkus ist sehr einfach



Die kippbare Struktur, die sowohl für den elektrischen als auch für den manuellen Betrieb verfügbar ist, ist praktisch für die tägliche Wartung



Das integrierte Lüfterkühlungssystem sorgt für die Stabilität des elektrischen Steuerungssystems und die vollständig geöffnete Haube erleichtert die Wartung



Eine Serie verfügt standardmäßig über eine batterieseitige Einführung



Elektronisches System

/ Der weltweite AC-Controller mit dem neuesten Stand der Technik wird übernommen, um eine elektronische Steuerung für das Fahren, Heben, Bremsen und Lenken des Gabelstaplers zu erreichen. Es verfügt über eine reibungslose und genaue Steuerung, eine überlegene Geschwindigkeitsregelungsleistung sowie regeneratives Bremsen, Rückwärtsbremsen und Rutschfestigkeit am Hang und andere Funktionen, die einen effektiveren Betrieb, höhere Sicherheit und Komfort ermöglichen. Das MMI-Instrument der weltweit führenden Marke wird mit LCD-Batterieanzeige mit großem Bildschirm, Timing, Fehlerdiagnose und Modusauswahl sowie genauer Anzeige auch in rauen Umgebungen eingesetzt. Das LED-Beleuchtungssystem dient der Energieeinsparung.



Kabin

/ Die Kabine ist integriert und vollständig geschlossen. Die vibrationsreduzierende Vierpunktverbindung aus Gummi der Kabine kann Vibrationen reduzieren, und ihre kippbare Struktur, die sowohl für elektrische als auch für manuelle Operationen verfügbar ist, ist für die tägliche Wartung praktisch. Der geräumige Kabinenboden und der große Freiraum über dem Kopf sowie die Beinfreiheit ermöglichen dem Fahrer jederzeit einen einfachen Ein- und Ausstieg. Die vollständig geschlossene Kabine ist wärmeisoliert, staubdicht und wasserdicht. Schiebevorhang ist in der Kabine vorgesehen; Der Füllstoff ist am Frischlufteinlass angebracht und der interne Recyclingventilator ist einstellbar. In der Kabine kann mit Klimaanlage und Heißluftgerät eine angenehme Temperatur aufrechterhalten werden. Der Sitz ist vorwärts und rückwärts verstellbar, der Neigungswinkel der Rückenlehne ist ebenfalls verstellbar, was den Komfort für den Fahrer erhöhen kann.

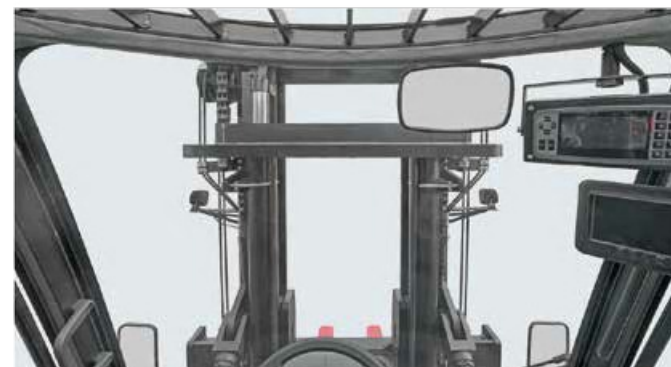


Standardausstattung

- | | |
|---|--|
| / Griff | / Auf- und abklippbare Lenksäule |
| / Scheinwerferschutz | / Rückspiegel |
| / Klimaanlage | / On-Truck-Werkzeugsatz |
| / Seitenschieber und Gabelpositionierer | / Selbstschließendes Ventil des geneigten Ölkreislaufs |
| / Taxi | / Vierteiliges Mehrwegeventil |
| / Vollhydraulische Servolenkung | / Drehzahlbegrenzungsventil des Ölkreislaufs anheben |
| / Zugstift | / Füllstandsanzeige des Hydrauliköltanks |
| / Kombinierte Frontlampen | / Luftfilter |
| / Kombinierte Rückleuchten | / Schlüsselschalter |
| / Scheinwerfer | / OPS-System |
| / Elektrische Hupe | / Alarmleuchte |
| / Multifunktionales farbiges Display | / Backup-Summer |
| / Neutraler Schalter | |
| / Gemusterter ölbeständiger Reifen | |

Optionsausstattung

- / Kundenspezifische Farbe
- / Vollreifen / umweltfreundlicher Vollreifen
- / Arbeitslampe
- / Andere Gabelgrößen
- / Rückfahrsystem
- / Akkuladegerät



J Serie Elektro Gabelstapler

Tragfähigkeit 5,000 bis 8,500kg

LI-ION
TECHNOLOGY

INNOVATIVE LITHIUM-ION



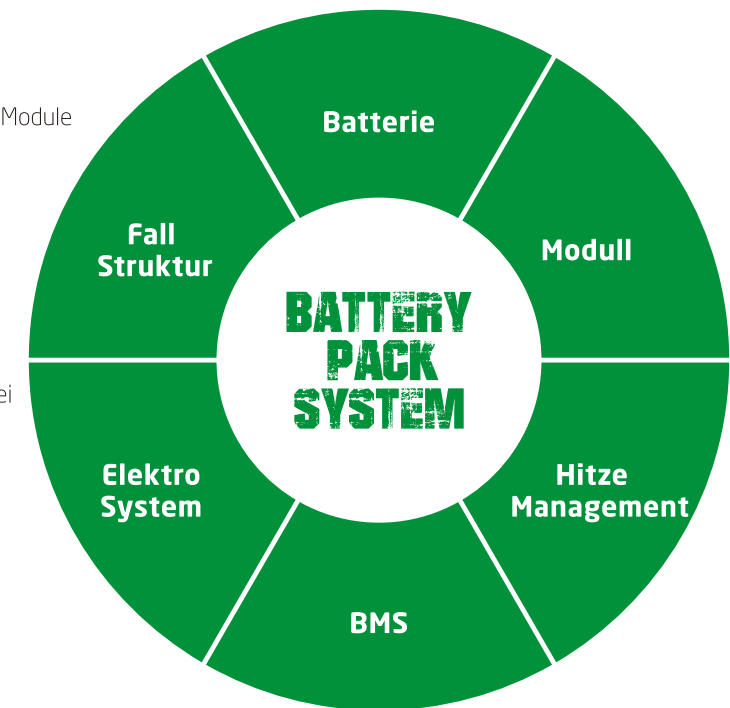
LET THE LIUM POWER FREED



INNOVATIVE LÖSUNGEN JETZT NEUE KRAFT

Innovative, zuverlässige Lithium-Ionen-Technologie, die von HANGCHA und CATL gemeinsam entwickelt werden. Batteriezellen und -module stammen von CATL mit zuverlässiger Qualität exklusiv für HANGCHA.

- / Wir haben quadratische Lithium-Eisenphosphat-Verletzungen und -Module in reifen Volkswirtschaften in großen Mengen von Nutzfahrzeugen Handlungen.
- / Das Modul verwendet einen robusten Aluminiumlegierungsrahmen, leicht und mit ausgezeichneter Wärmeableitung.
- / Sicher und wirksam: Ladeeffizienz bis zu 98%, thermisch Durchlauftemperatur 600 °C oder mehr.
- / Anfällige Berechtigungen: Wird standardmäßig mit einer müssen verschiedene Heizfunktionen, die einen früheren Betrieb bei Bewußtsein des Betroffenen.
- / Schnellladung: 2 Stunden volle Ladung jede Pause.
- / Langlebig: 4000 Ladezyklen, Kapazitätserhaltung als 80%.
- / Wartungsfrei: Für die Batterie ist kein Handbuch erforderlich Instandhaltung.
- / Grün und sauber: gehörtlich, emissionsfrei.



Li-Ion
2 Stunde
100%

Blei-Säure-Batterie
8-10 Stunde
100%

Schnelles Laden und Opportunity-Laden gewährleisten die kontinuierliche Verfügbarkeit von Fahrzeugen.

Li-Ion-Gabelstapler sind immer verfügbar. Sie ermöglichen ein schnelles vollständiges Aufladen oder Boost-Laden (100% Aufladen in 2 Stunden). Sie sind wartungsfrei und erfordern keinen Batteriewechsel, wenn sie für Mehrschichtbetriebe verwendet werden.

Li-Ion Batteriepack Datenblatt

Type		CPD50J-I	CPD55J-I	CPD60J-I	CPD70J-I	CPD80J-I	CPD85J-I
Li-Ion Batterie	V/Ah	96.6/542	96.6/542	96.6/542	96.6/542	96.6/542	96.6/542
Titans Ladegerät		SLC-96250WX	SLC-96250WX	SLC-96250WX	SLC-96250WX	SLC-96250WX	SLC-96250WX



HANGCHA provides Li-Ion battery (LiFePO4) with 5 years or 10000 hours warranty.



Aussehen

/ Die Auswahl der modernen Oberflächenmodellierung mit großen Kreisbogen-Stromlinien entspricht dem internationalen Designtrend.

Komfortable

/ Es wird ein weiches Landesystem angewendet, wenn die Gabel auf 100-500 mm zum Boden abfällt, das weiche Landesystem automatisch betätigt wird und verhindert werden kann, dass die Gabeln gegen den Boden stürzen.
/ Das neue Dashboard ist leicht zu erkennen und bietet eine benutzerfreundliche Mensch-Computer-Interaktion mit mehreren Funktionen.



/ Lenkbremse- und Hubhydraulik verwendet zwei unabhängige Hydrauliksysteme, um die Bremsleistung zu gewährleisten und die Gelenkoperationen zu realisieren.



/ Die von vorne nach hinten entwickelte Batterielayout-Technologie bietet hervorragende Stabilität.



/ Der ergonomisch gestaltete einstellbare Lenkradwinkel und der einstellbare Sitzabstand von 150 mm bieten einen besseren Fahrerkomfort für verschiedene Fahrer.



/ Internationaler fortschrittlicher Full-AC-Controller kann das Fahren, Heben, Bremsen und Drehen steuern. Es bietet eine stabile und genaue Steuerung, eine überlegene Geschwindigkeitsregelung, regeneratives Bremsen, Rückwärtsbremsung, Steigungsschutz und andere Funktionen machen den Betrieb effizienter, sicherer und komfortabler.

Standardausstattung

- / Voll-AC-Motor & Controller
- / Multifunktions-Dashboard
- / Vollelektrisch gesteuertes Fahren, Heben, Lenken und Bremsen
- / Frontlichtsystem, Blinker, kombiniertes Rücklicht
- / Standardbatterie
- / Notschalter
- / Piepser umkehren
- / Vollhydraulisches Lenken und Bremsen
- / Federungssitz
- / Weiches Landesystem
- / 3m Duplex Weitwinkelmast
- / Standardgabeln
- / Super elastischer Vollreifen
- / Linker und rechter Rückspiegel
- / Werkzeugkasten

Optionsausstattung

- / Importbatterie mit großer Kapazität
- / Ladegerät
- / Arbeitslicht hinten
- / 5-8t Doppelreifen
- / Farbiger Vollreifen
- / Duplexmast mit freiem Hub
- / Triplex Mast mit vollem freien Lift
- / Gabel mit anderer Länge
- / Breitere oder höher belastete Rückenlehne
- / Anhänge

Batterie

Kapazität(Ah/5h)	5t	5.5t	6t	7t	8/8.5t
560	•				
630	–	–			
640	–	•			
725	–	–	•		
735	–	–	–		
810	–	–	–	•	
840	–	–	–	–	
945	–	–	–	–	•

Hinweis: • STD. – OPT.



Vollreifen mit kleinen Abmessungen



Sie können die Tür auf jeder Seite öffnen, wodurch die Wartung des Motors, der Ölpumpe und der elektrischen Steuerung sehr bequem ist und eine gute Wasser- und Staubdichtigkeit gewährleistet ist.



Der neu gestaltete Breitsichtmast bietet eine bessere Sicht nach vorne



Mensch-Computer-Interaktion



Die vollständig geöffnete Batterieabdeckung erleichtert die Wartung der Batterie

J Serie Elektro Gabelstapler

Tragfähigkeit 8,000 bis 10,000kg
[8,000kg @900mm , 9,000/10,000kg @600mm]



Aussehen

/ Die Auswahl der modernen Oberflächenmodellierung mit großen Kreisbogen-Stromlinien entspricht dem internationalen Designtrend.

Komfortabel

/ Es wird ein weiches Landesystem angewendet, wenn die Gabel auf 100-500 mm zum Boden abfällt, das weiche Landesystem automatisch betätigt wird und verhindert werden kann, dass die Gabeln gegen den Boden stürzen.
/ Das neue Dashboard ist leicht zu erkennen und bietet eine benutzerfreundliche Mensch-Computer-Interaktion mit mehreren Funktionen.



/ Lenkbremse- und Hubhydraulik verwendet zwei unabhängige Hydrauliksysteme, um die Bremsleistung zu gewährleisten und die Gelenkoperationen zu realisieren.



/ Die von vorne nach hinten entwickelte Batterielayout-Technologie bietet hervorragende Stabilität.



/ Der ergonomisch gestaltete einstellbare Lenkradwinkel und der einstellbare Sitzabstand von 150 mm bieten einen besseren Fahrerkomfort für verschiedene Fahrer.



/ Internationaler fortschrittlicher Full-AC-Controller kann das Fahren, Heben, Bremsen und Drehen steuern. Es bietet eine stabile und genaue Steuerung, eine überlegene Geschwindigkeitsregelung, regeneratives Bremsen, Rückwärtsbremsung, Steigungsschutz und andere Funktionen machen den Betrieb effizienter, sicherer und komfortabler.

Doppelreifen vorn



Standardausstattung

- / Voll-AC-Motor & Controller
- / Multifunktions-Dashboard
- / Vollelektrisch gesteuertes Fahren, Heben, Lenken und Bremsen
- / Frontlichtsystem, Blinker, kombiniertes Rücklicht
- / Standardbatterie
- / Notschalter
- / Piepser umkehren
- / Vollhydraulisches Lenken und Bremsen
- / Federungssitz
- / Weiches Landesystem
- / 3m Duplex Weitwinkelmast
- / Standardgabeln
- / Super elastischer Vollreifen
- / Linker und rechter Rückspiegel
- / Werkzeugkasten

Optionsausstattung Batterie

- / Importbatterie mit großer Kapazität
- / Ladegerät
- / Arbeitslicht hinten
- / Farbige Vollreifen
- / Duplexmast mit freiem Hub
- / Triplex Mast mit vollem freien Lift
- / Gabel mit anderer Länge
- / Breitere oder höher belastete Rückenlehne
- / Anhänge

Kapazität(Ah/5h)	8t	9t	10t
900	—		
960	°	—	
1104	—	°	—
1260	—	—	°

Hinweis: ° STD. — OPT.



Vollreifen mit kleinen Abmessungen



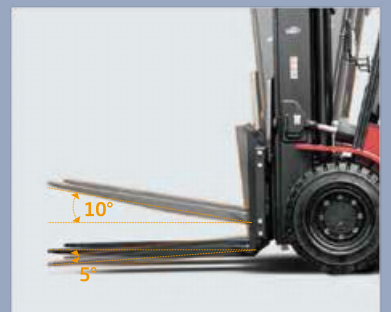
Sie können die Tür auf jeder Seite öffnen, wodurch die Wartung des Motors, der Ölpumpe und der elektrischen Steuerung sehr bequem ist und eine gute Wasser-



Der neu gestaltete Breitsichtmast bietet eine bessere Sicht nach vorne



Die vollständig geöffnete Batterieabdeckung erleichtert die Wartung der Batterie



X Serie 3R Elektro Gabelstapler

Tragfähigkeit 800 bis 1,000kg

Die 3-W-Elektrostapler der X-Serie 0,8-1,0 t von Hangcha sind eine neue Serie hocheffizienter, energiesparender elektrischer Gegengewichtsstapler mit kleiner Tonnage und einer neuen Struktur, die einen Durchbruch gegenüber dem traditionellen Designkonzept darstellt. Mit einer kompakten Struktur, einem kleinen Wenderadius und einem geringen Gewicht sowie einer hohen Manövrierfähigkeit wird der Stapler häufig an engen Einsatzorten eingesetzt, z. B. für die Handhabung zwischen Stockwerken, zu und von Aufzügen oder in Lagern, Supermärkten, Werkstätten usw.





Aussehen

/ Der gesamte Stapler ist klein und flexibel und besteht aus einer Kombination aus geraden Linien und stromlinienförmigen, gekrümmten Oberflächen mit einem einfachen Erscheinungsbild und starker Festigkeit.

Stabilität

/ Dank des niedrigen Schwerpunkts und des Designs der Batterie und des Gegengewichts hat das Fahrzeug einen niedrigen Schwerpunkt und eine gute Stabilität.
/ Das Lenkrad nimmt zwei Gummiräder mit guter Drehstabilität auf.

Energieeinsparung und hohe Effizienz

/ Der Frontantrieb bietet starke Leistung, hohe Fahrgeschwindigkeit, hohe Hubgeschwindigkeit, starke Steigfähigkeit und hohe Betriebseffizienz.
/ Das Vorderrad ist mit gemusterten Gummireifen ausgestattet, so dass es nicht leicht ist, mit Wasser, Sand, Hang und Kühlraum auf dem Boden zu rutschen.
/ Das EPS-System (Elektrische Servolenkung) funktioniert nur beim Turing, so dass der Energieverbrauch erheblich reduziert werden kann.

Komfort

/ Hervorragendes ergonomisches Design und großer Operationsraum bieten dem Bediener mehr Komfort und erfüllen die Anforderungen des Bedieners an Langzeit- und Hochintensitätsoperationen.
/ Das EPS-System (Electric Power Steering) und eine komfortable Lenkkraft können per Software eingestellt werden, so dass die Lenkung einfacher und die Arbeitsintensität des Bedieners verringert wird.
/ Der Winkel der Lenkradspalte ist einstellbar und der Sitz kann vor und zurück verstellt werden, so dass der Fahrer ein gutes Fahrerlebnis hat.
/ Das Mehrwegeventil ist einfach zu bedienen und reduziert die Arbeitsintensität des Bedieners.

Sicherheit

/ Das optimierte Design des Weitwinkelastes und des niedrigen Armaturenbretts ermöglicht eine breite Vorderansicht und höhere Sicherheit und minimiert die Blindsicht weitgehend.
/ Der Not-Aus-Schalter entspricht den europäischen Sicherheitsstandards. Der elektronische und hydraulische Überlastschutz entspricht den Sicherheitsbestimmungen.
/ Das OPS-System (opt.) Kann die Sicherheit erheblich verbessern.



Weitsichtmast



Großer und komfortabler Operationsraum



LED-Anzeige



Eingebautes Ladegerät



Lithium-Akku



Förderung

- / Volle Wechselstrommotoren, präzise Drehzahlregelung, wartungsfrei, Temperaturüberwachung.
- / Ausgestattet mit einem AC-Controller, so dass das Fahren, Lenken, Heben, Kippen und andere Aktionen von einem Computer gesteuert werden können.
- / Das hocheffiziente Fahrsteuerungssystem mit einer hochfrequenzintegrierten MOSFET-Steuerung gewährleistet ein stabiles und genaues Fahren und Heben sowie eine überlegene Geschwindigkeitsregelungsleistung und verfügt über die Funktionen regeneratives Bremsen, Rückwärtsbremsen und Schutz, um ein Herunterrutschen einer Rampe usw. zu verhindern ermöglichen sicherere, effektivere und komfortablere Abläufe.



Standardausstattung:

- / Vollreifen treten
- / Rutschfester gemusterter Schritt
- / Doppelwegventil
- / Geräuschlose Zahnradpumpe
- / 2,5 m Duplex-Weitwinkelmast
- / Gabellänge 770mm
- / Einstellbare Lenkradsäule
- / Rückspiegel
- / Not-Aus-Schalter
- / Farbbildschirminstrument
- / LED-Scheinwerfer vorne
- / LED-Heckleuchte hinten
- / Eingebautes Ladegerät
- / Hupe, Umkehrsummer

Optionsausstattung:

- / Nicht markierter Vollreifen
- / Dreifach-Mehrwegeventil
- / 2-4,5 m Duplex-Weitwinkelmast
- / 2-4m voller freier Duplexmast
- / 3,5-4,5 m Triplex-Mast
- / Verbreiterter Gabelwagen und Lade-Rückenlehne
- / Externer Seitenschieber
- / Andere Anhänge
- / Faltbare Gabeln unterschiedlicher Länge
- / Gabeln anderer Länge
- / Kühlhaus
- / Linker und rechter Rückspiegel
- / LED-Arbeitsleuchte hinten
- / Warnlicht
- / Ladegerät
- / OPS-System

Optionale Batteriekapazität		
Kapazität(Ah/5h)	0.8t	1t
240(Lithium)	●	●
300(Lithium)	○	○
294(Blei-Säure)	○	—
336(Blei-Säure)	○	—
400(Blei-Säure)	○	○

Hinweis: ● Batterie; ○ Batterie Opt; — Null



A Serie 3-Pivot hinten Elektro Gabelstapler

Tragfähigkeit 1,500kg

Ein 1,5-t-Hinterradantrieb mit drei Drehpunkten und elektrischem Gabelstapler eignet sich sehr gut für den Betrieb auf engstem Raum mit kleinem Wenderadius. Dies ist der ideale Gabelstapler in Geschäften, Supermärkten und Lagern usw.





Ergonomisch

- / Das hochmoderne Design sorgt für einen klaren Fußraum mit gut platzierten Pedalen, die viel Platz für große Füße bieten und dem Fahrer mehr Komfort beim Arbeiten bieten.
- / Die einfache, übersichtliche Instrumententafel minimiert Verwirrung, gibt dem Bediener jedoch die wichtigsten Warnungen.
- / Hydraulikhebel können neben der Batterie oder am Schiffchen montiert werden und sind von beiden Seiten leicht zugänglich. Durch die herkömmliche Kabinenanordnung kann der unerfahrene Bediener problemlos und ohne zeitaufwändige Schulung arbeiten.
- / Das verstellbare Lenkrad und der verstellbare Sitz sorgen für eine bequeme Arbeitsposition.



Wendigkeit

- / Der Antrieb zum hinteren Lenkrad sorgt für einen sicheren Stapler-Betrieb auf engstem Raum. Der Drehwinkel des Hinterrads beträgt bis zu 90 Grad, verglichen mit der gleichen Tragfähigkeit von 4 Pivot-Stapler ist der Wenderadius um 400 bis 450 mm kleiner.
- / Die Fahrgeschwindigkeit wird in Kurven automatisch verringert.



Verlässlichkeit

- / Der Wechselstrommotor ist der einfache bürstenlose Motor, der weniger Wartung und eine bessere Eignung für nasse und explosive Bedingungen bietet.
- / Die Wartung ist einfach und kostengünstig.

Seitenbatteriewechsel

- / Die 24-V-Batterie ist ideal für zwei oder drei Schichten, und der seitliche Batteriewechsel ist eine perfekte Option, um die Batterien schnell zu wechseln.



Standardausstattung

- / Vollreifen
- / Not-Aus-Schalter
- / Vollgefederter Sitz
- / Fahren, heben, lenken gesteuert
- / Selbstdiagnosesystem
- / 2 Steuerventile
- / 3m Weitsichtmast
- / Einstellbares Lenkrad
- / Multifunktions-LCD-Display und Stapler-Beleuchtungssystem
- / Rückspiegel
- / Werkzeugkasten
- / Seiten batterie wechsel

Optionsausstattung

- / Antriebsrad mit Pneu-Reifen
- / 3 oder 4 Steuerventile
- / 4,3-6 m voller freier Triplex-Mast
- / 2,5-4,5 m voller freier Duplexmast
- / Gabeln unterschiedlicher Länge
- / Anhänge
- / Unterschiedliche Last Rückenlehne



A Serie 3 Räder Elektro Gabelstapler

Tragfähigkeit 1,300 bis 2,000kg

Das 3-Pivot-Gegengewicht der Serie 1,3-2,0 t der A-Serie ist ein neues Produkt von HANGCHA. Der völlig neu gestaltete Umriss, die Sicherheit, der Komfort und die Zuverlässigkeit werden vollständig verbessert, und die Leistung des gesamten Lastwagens wird ebenfalls verbessert.



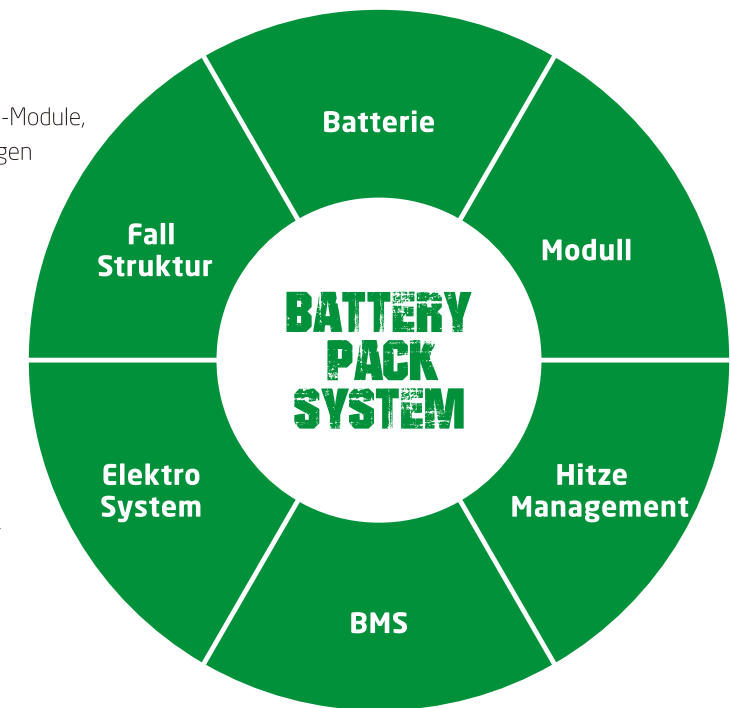
LET THE LION POWER UP



INNOVATIVE LÖSUNGEN JETZT NEUE KRAFT

Innovative, zuverlässige Lithium-Ionen-Technologie, die von HANGCHA und CATL gemeinsam entwickelt werden. Batteriezellen und -module stammen von CATL mit zuverlässiger Qualität exklusiv für HANGCHA.

- / Wir verwenden quadratische Lithium-Eisenphosphat-Batterien und -Module, die in reifen Volkswirtschaften in großen Mengen von Nutzfahrzeugen verwendet werden.
- / Das Modul verwendet einen robusten Aluminiumlegierungsrahmen, leicht und mit ausgezeichneter Wärmeableitung.
- / Sicher und effektiv: Ladeeffizienz bis zu 98%, thermisch Durchlauftemperatur 600 °C oder mehr.
- / Schnellladung: 2 Stunden volle Ladung, wirtschaftliche Nutzung jeder Pause.
- / Langlebig: 4000 Ladezyklen, Kapazitätserhalt größer als 80%.
- / Wartungsfrei: Die Batterie muss nicht manuell gewartet werden.
- / Grün und sauber: umweltfreundlich, emissionsfrei.
- / An niedrige Temperaturen angepasst: Wird standardmäßig mit einer elektrischen Heizfunktion geliefert, die einen normalen Betrieb bei niedrigen Temperaturen gewährleistet.



Li-Ion
2 Stunde
100%

Blei-Säure-Batterie
8-10 Stunde 100%

Schnelles Laden und Opportunity-Laden gewährleisten die kontinuierliche Verfügbarkeit von Fahrzeugen

Li-Ion-Gabelstapler sind immer verfügbar. Sie ermöglichen ein schnelles vollständiges Aufladen oder Boost-Laden (100% Aufladen in 2 Stunden). Sie sind wartungsfrei und erfordern keinen Batteriewechsel, wenn sie für Mehrschichtbetriebe verwendet werden.



TITANS LADEGERÄT



Der Kunde kann eine Serie 3W 1.6-2.0t mit Lithium bestellen. Batteriestrom von HANGCHA jetzt. Leichtes Design, flexibel, hohe Energieeffizienz, wartungsfrei, lange Lebensdauer.



**5 YEARS
WARRANTY**

Li-Ion Batteriepack Datenblatt

Typenzeichen des Herstellers		CPDS16-AD6-I CPDS16-AC6-I	CPDS18-AD6-I CPDS18-AC6-I	CPDS20-AD6-I CPDS20-AC6-I
Batteriespannung	V/Ah	48/480	48/480	48/480
Titans Ladegerät		SLC-48200	SLC-48200	SLC-48200
Batteriegewicht	kg	270	270	270



Komfort

- / Dank der neu gestalteten einstellbaren Hebel kann der Bediener komfortabler arbeiten. Das neu gestaltete Dashboard ist leicht zu erkennen und bietet eine benutzerfreundliche Mensch-Computer-Interaktion sowie Betriebsstunden, Selbstdiagnosefunktionen und die Batterieleistungsshow.
- / Sowohl die Lenksäule als auch der Sitz können leicht eingestellt werden, jeder Fahrer kann die beste Fahrposition finden.
- / Geringe Vibration und gefederter Sitz verringern die Ermüdung des Fahrers.

Stabilität

- / Das sinkende Batterielayout bietet eine gute Stabilität, insbesondere in Kurven.
- / Das weiche Landesystem schützt die Gabeln vor dem Aufprall auf den Boden.

Sicherheit

- / Der Notschalter ist eine Standardspezifikation, die der Euro-Sicherheitsverordnung entspricht.
- / Sowohl die Elektronik als auch das Hydrauliksystem sind mit einem Überlastschutzsystem ausgestattet.
- / Die Fahrgeschwindigkeit wird in Kurven automatisch reduziert.

Instandhaltung

- / Die vollständig geöffnete Batterieabdeckung erleichtert das Warten und Wechseln der Batterie.
- / Der Servicetechniker kann die vordere Diele ohne Werkzeug entfernen, dies ist praktisch für die Wartung.

Fortgeschritt

- / Weltberühmte Steuerung, Anschlüsse, Batteriestecker und Notschalter sorgen für die Zuverlässigkeit der Leistung und bieten einfachen Service.
- / Das integrierte Hochfrequenz-MOSFET-Steuerungssystem bietet eine genaue Steuerung des Fahrens, des Anhebens und eine besser einstellbare Leistung, die besser zum Motor passt. Dank der MOSFET-Steuerung ist auch kein Rollback auf der Rampe möglich. Die Motorbremse dient zum regenerativen Bremsen beim Abbremsen, Richtungswechsel und Gefälle.

Standardausstattung

- / Hocheffizienter AC-Antriebsmotor
- / Multifunktionsinstrument
- / Vordere Doppelantriebsmotoren
- / Gummibodenmatte
- / Vollreifen
- / Not-Aus-Schalter
- / 2-Ventil im Fahrgestell
- / LED-Scheinwerfer
- / LED-Heckleuchte hinten
- / Panorama-Rückspiegel (in der mittleren Position des Überkopfschutzes)
- / 3 Meter Duplex-Weitwinkelmast
- / Einstellbare Lenksäule
- / Vollelektronisch gesteuertes Fahren, Heben und Lenken
- / Hupe und Rückwärtssummer
- / Toolbox und Dateiordner
- / CAN-BUS-System
- / Geräuscharme Zahnradpumpe (Marke: Shimadzu, Made in Japan)
- / Vollhydraulische Lenkung
- / Weiches Landesystem
- / Sitz ohne Federung: Grammer GS12 mit Schalter
- / ZF reducer and SCHABMULLER traveling motor

Optionsausstattung

- / 3. oder 4. Hydraulikfunktion
- / 2,5-4,5 Meter Duplexmast
- / 4,3-6,5 Meter Triplex Mast
- / LED-Rücklicht hinten
- / Umkehrhilfegriff mit Hupenknopf
- / Integrierter Seitenschieber
- / Andere Anhänge
- / Gabeln mit anderen Abmessungen
- / Spezialwagen und Rückenlehne
- / Batterie mit großer Kapazität
- / CATL Lithium Akku
- / Nicht markierender Reifen
- / Akkuladegerät
- / Batterieseitiger Rollout (mit Palette Stapler oder Wagen) (Nicht für Lithiumbatterie)
- / Fingerspitzensteuerung an der verstellbaren Armlehne
- / Kühlhausschutz (nicht für Lithiumbatterien)
- / Federungsitz
- / Voll geschlossene Kabine
- / Steckdose für andere Geräte
- / Blaues Scheinwerferlicht
- / OPS-System



Doppelte Motoren vorne



Panorama-Rückspiegel



Die Abdeckung kann leicht geöffnet werden, indem die Pegel nach vorne eingestellt werden



Der kleine Wenderadius ist für schmale Kanäle geeignet

Aussehen

- / Das kompakte Design erfüllt die Anforderungen an den begrenzten Platzbetrieb. Der glatte Umriss und das Metallmaterial für freiliegende Teile sorgen für eine robuste Konstruktion des Gabelstaplers der Serie A mit drei Drehpunkten und elektrischem Gegengewicht.

Wendigkeit

- / Vordere doppelt getrennte Antriebsmotoren können die Räder unabhängig voneinander vorwärts oder rückwärts realisieren, der kleine Wenderadius ist für schmale Kanäle geeignet; Importierter Reduzierer, Hochleistungsantriebsmotor bietet eine zuverlässige und starke Leistung.

Hohe Effizienz

- / Hochleistungspumpenmotor und geräuscharme Zahnradpumpe verbessern beide die Hubgeschwindigkeit und die Arbeitseffizienz.
- / Regeneratives Bremsen während des Abbremsens ist energiesparender und effektiver.



HANGCHA

A18 AC-POWER

8



HANGCHA

25

LI-ION BATTERY
HANGCHA

HANGCHA